

SMART-AQ1800UV

USER MANUAL 유저매뉴얼

| H U P R I M E |

목차

1. 프린터 개요

1.1 전면

1.2 후면

1.3 캐리지

1.4 메인터너스

1.5 플레이트

2. 기본 설정

2.1 전원 장치 공급 요구 사항

2.2 전원 케이블 연결

2.3 LAN 케이블 연결

2.4 UV 컨트롤러 연결

2.5 초기화 작업

3. 소재 장착 방법

3.1 지원되는 미디어

3.2 미디어 로드

4. 기본 사용 방법

4.1 노즐체크/클리닝 방법

4.2 UV Lamp 조절 방법

5. 테이크업 사용 방법

6. 소프트웨어

6.1 구동프로그램(PrintMon)

- A. 초기화면 아이콘별 기능 설명
- B. 일반 출력 방법
- C. 출력 기능 설정 방법
- D. 소재별 설정 방법
- E. 출력 속도 및 품질 조절 방법

6.2 립프로그램(UnitedFancy rip)

7. 장비 관리 방법

7.1 기본 장비 관리 방법

- A. 데일리 케어
- B. 일주일에 한번
- C. 한 달에 한번
- D. 필요에 따라

7.2 Head 밀면 세척 방법

7.3 노즐 막힘 대응 방법

7.4 경화 밴딩 발생 시 조치 방법

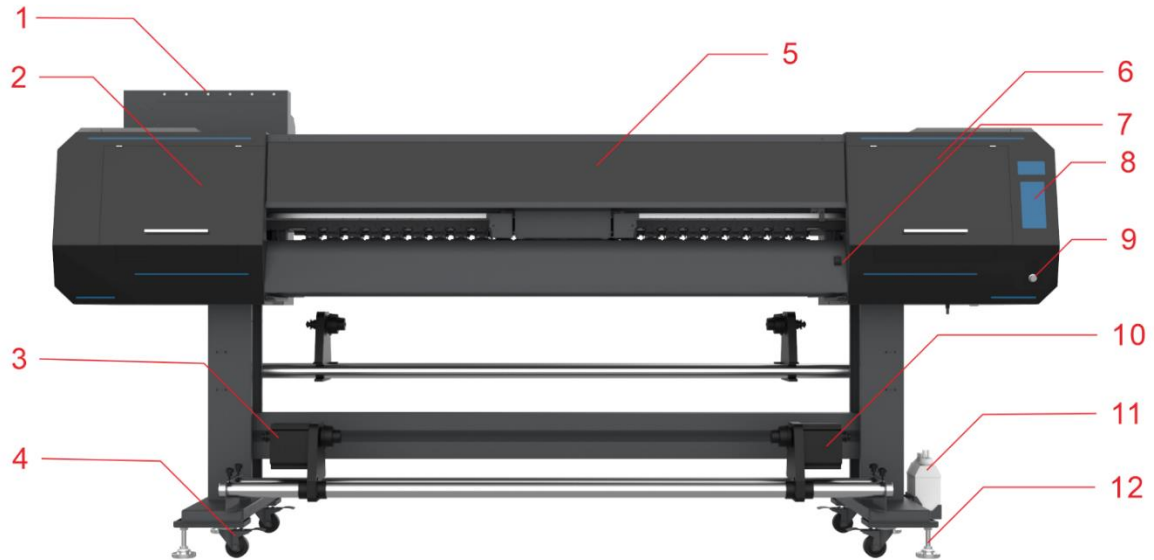
8. 주의사항

8.1 기호

8.2 안전 설명서

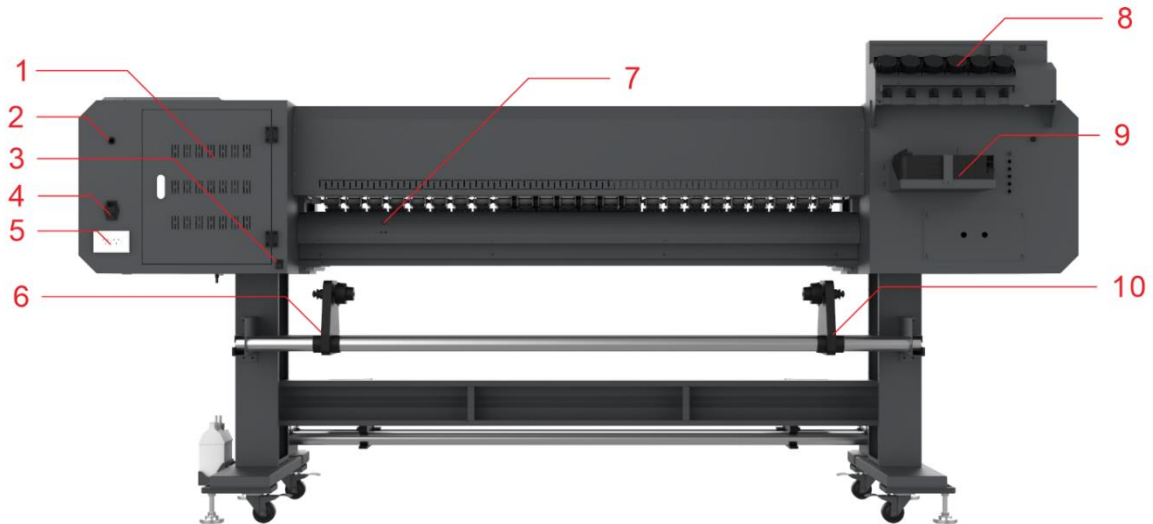
1. 프린터 개요

1.1 전면 :



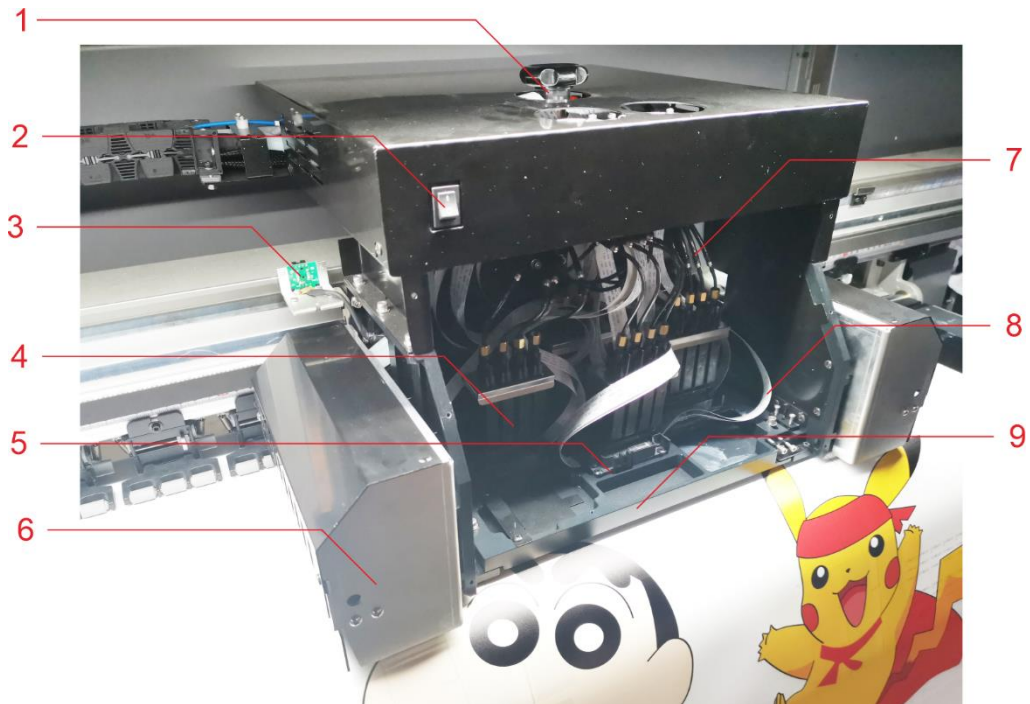
이름	기능	
1	잉크 탱크	
2	왼쪽 커버	
3	테이크업 왼쪽	
4	바퀴	
5	전면 커버	
6	오른쪽 커버	
7	핀치 롤러 버튼	핀치 롤러를 올리거나 내립니다.
8	판넬	이동, 노즐 테스트 및 청소와 같은 몇 가지 기본 작업을 수행합니다.
9	진공/온도 조정 판넬	히터 온도와 프린팅 테이블 진공을 설정합니다.
10	테이크업 오른쪽	인쇄된 용지를 되감기 위해 회전하고 토크, 속도 및 방향을 조정합니다.
11	폐잉크 탱크	
12	고정대	

1.2 후면 :



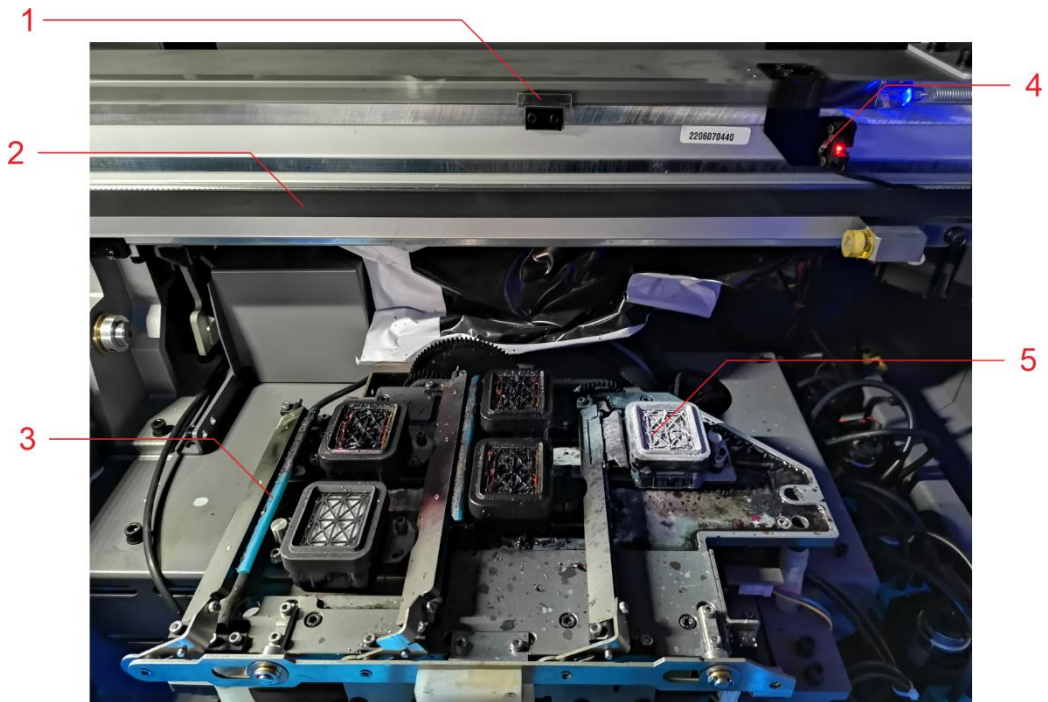
이름	기능
1 보드 박스	전원 박스, 보드 및 기타 전기 부품을 포함합니다.
2 LAN 케이블	이 홈을 통해 PC와 프린터 메인 보드를 연결합니다.
3 전원 스위치	프린터 전원 코드를 꽂고, 프린터 주 전원을 켜거나 끕니다.
4 AC 220V 콘센트	전원 코드와 UV 컨트롤러를 연결 합니다.
5 핀치 롤러 스위치	핀치 롤러를 올리거나 내립니다.
6 기본 피더 좌측	용지 롤을 잡습니다.
7 미디어 센서	미디어가 로드 되었는지 여부를 감지합니다.
8 잉크 탱크	
9 카트리지	잉크 튜브를 통해 프린트 헤드에 잉크를 공급합니다.
10 기본 피더 우측	용지 롤을 잡습니다.

1.3 캐리지 :



이름	기능
1 캐리지 리프트 손잡이	캐리지를 올리거나 내립니다.
2 히터 스위치	프린트 헤드 히터 켜기/끄기
3 인코더 리더	인코더 스트라이프를 감지하거나 위치를 읽어 캐리지를 X 방향으로 배치합니다.
4 댐퍼	약간의 잉크를 보관하고 인쇄에 적합한 압력을 유지하십시오.
5 프린트 헤드	.
6 충돌 방지 장치	추가 손상을 방지하고 특히 프린트 헤드를 보호하기 위해 구겨진 용지와 같이 플레이트 위의 물체에 부딪히면 캐리지를 멈추게 하는 장치입니다
7 잉크 튜브	카트리지에서 프린트 헤드로 잉크를 운반합니다.
8 프린트 헤드 케이블	
9 프린트 헤드 장착판	

1.4 메인터넌스 :



이름	기능
1 인코더 스트라이프	캐리지를 배치합니다.
2 캐리지 벨트	캐리지를 드래그하여 좌우로 이동합니다.
3 와이퍼	프린트 헤드 노즐의 잉크를 닦아냅니다.
4 홈 센서	초기화 중에 캐리지를 감지합니다.
5 캡	프린트 헤드 노즐이 마르지 않도록 합니다.

1.5 플레이트 :



	이름	기능
1	인코더 스트라이프	캐리지를 배치합니다.
2	캐리지 벨트	캐리지를 드래그하여 좌우로 이동합니다.
3	미디어 클립	미디어가 들어지지 않도록 미디어 가장자리를 고정합니다.
4	핀치 롤러	미디어를 보관하고 그리드롤러로 미디어를 공급합니다.

2. 기본 설정

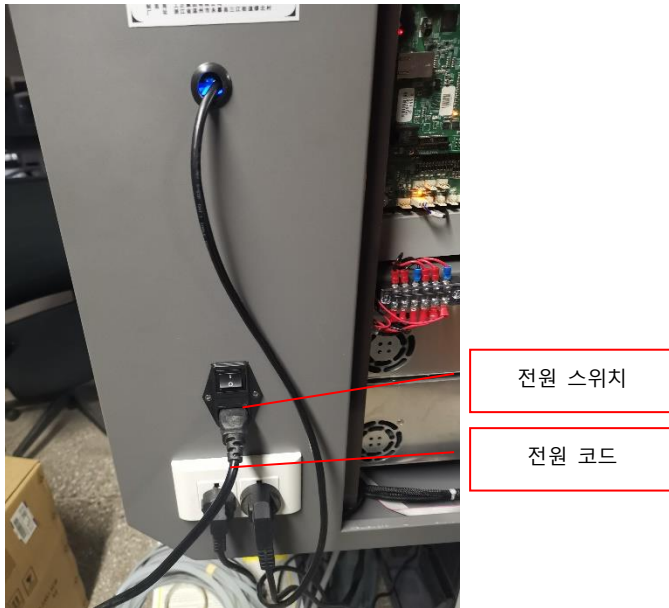
2.1 전원 공급 장치 요구 사항

다음은 전원 공급 장치 요구 사항 및 기타 필요한 사항입니다.

모델	전원 공급 장치 요구 사항
SMART-AQ1800UV+UV 컨트롤러	단상, 220V, 50/60Hz, 5A
전압 조정기	2Kva

2.2 전원 케이블 연결

- 1) 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 프린터 주 전원 소켓에 꽂습니다.



- 2) 전원 코드의 다른 쪽 끝을 전원 콘센트(AC220V, 10A)에 꽂습니다.



인쇄기

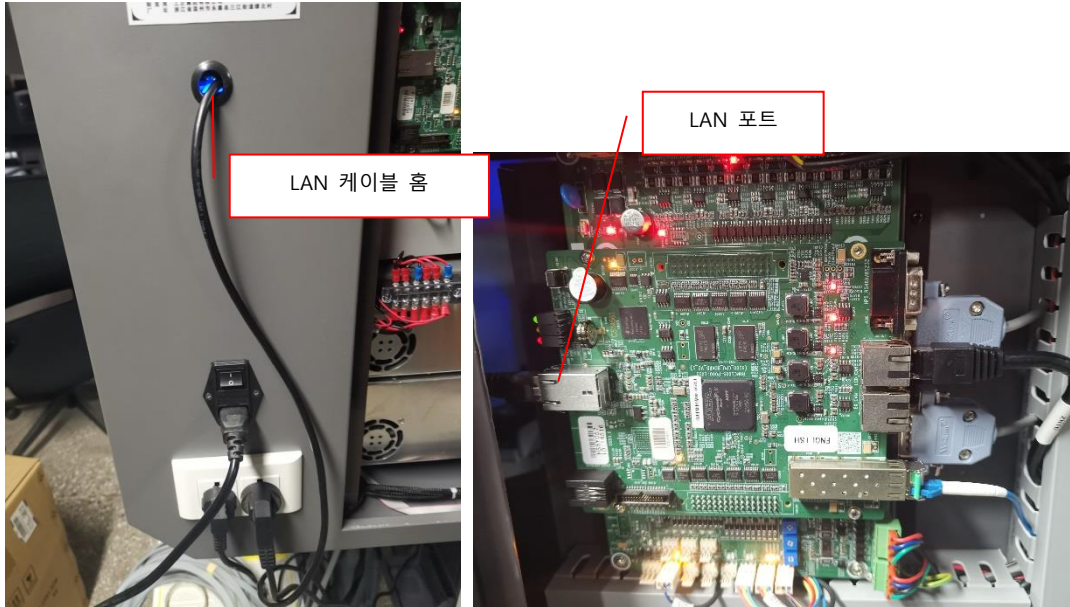
- 3) 시스템 전원 케이블을 메인 전원 소켓 근처의 AC220V 전원 소켓에 연결합니다.



다른 하나는 UV 컨트롤러용 소켓 입니다.

2.3 LAN 케이블 연결

- 1) LAN 케이블의 한쪽 끝을 PC . 1000BASE-T 호환 컴퓨터와 카테고리 6 이상의 LAN 케이블을 사용하십시오.
- 2) LAN 케이블을 프린터의 LAN 포트에 연결합니다.

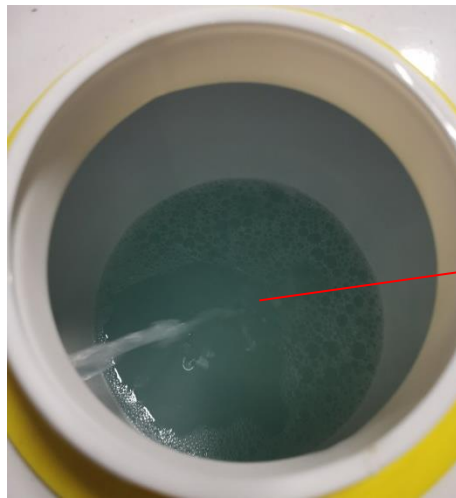


2.4 UV 컨트롤러 연결





UV 컨트롤러 전용 콘센트(220V)



UV 컨트롤러 탱크에 냉각액(부동액 또는 탈이온수)를 채웁니다.

2.5 초기화 작업

프린터의 전원을 켜면 프린터는 자체 점검을 위한 초기화 단계를 갖습니다.

- 1) 캡핑 스테이션이 아래로 이동합니다.
- 2) 와이퍼가 조금 움직입니다.
- 3) 캐리지는 약간 왼쪽으로 이동한 다음 홈 센서를 감지할 때까지 오른쪽으로 이동합니다.
- 4) 왼쪽으로 조금 이동합니다. 홈 센서를 좌우로 움직여 캡핑 위치를 조정할 수 있습니다.
- 5) 캐리지가 위로 이동하여 프린트 헤드를 덮습니다.

초기화에 문제가 있는 경우 기술 지원을 위해 휴프타임 또는 대리점에 문의하십시오.

3. 소재 장착 방법

3.1 지원되는 미디어

유연한 미디어: 배너, 코팅 PP, 백라이트 섬유, PVC 필름, PET 필름 등

너비: 최대. 1800mm

직경: 최대. 300mm

무게: Max.50kgs

코어 직경 : 3인치(76.2mm) 또는 2인치(50.8mm)

3.2 미디어 로드

- 1) 미디어를 하나의 미디어 홀더에 삽입하고 다른 미디어 홀더를 이동하여 미디어에 맞춥니다.
아래와 같이 고정부를 돌려 미디어 홀더의 장력을 조정하여 동일한 장력을 갖도록 합니다.
그렇지 않으면 인쇄 중에 미디어가 왼쪽/오른쪽으로 틀어질 수 있습니다.



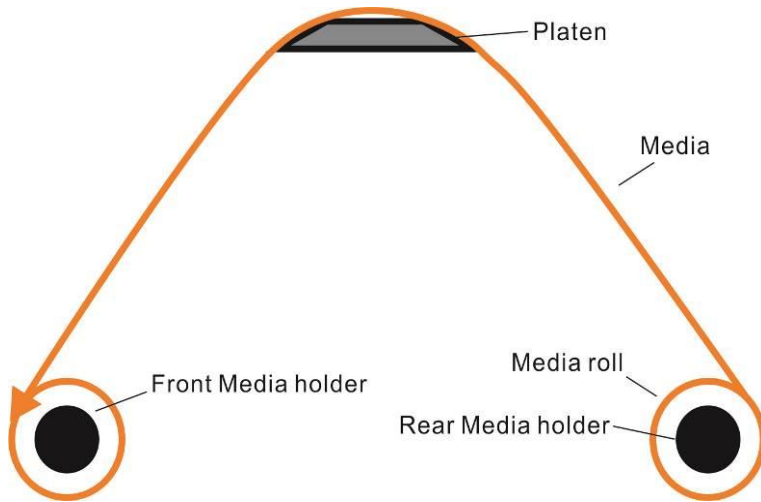
- 2) 뒷면의 핀치롤러 스위치를 눌러 핀치롤러를 올립니다.



- 3) 핀치 롤러와 플래튼 사이의 틈을 통해 플래튼 위로 용지를 통과 시키십시오. 핀치 롤러 스위치를 다시 조작하여 미디어를 고정합니다.
- 4) 프린터 전면으로 이동하여 미디어를 손으로 잡고 전면의 핀치 롤러 스위치로 핀치 롤러 레버를 올려 미디어를 해제합니다.



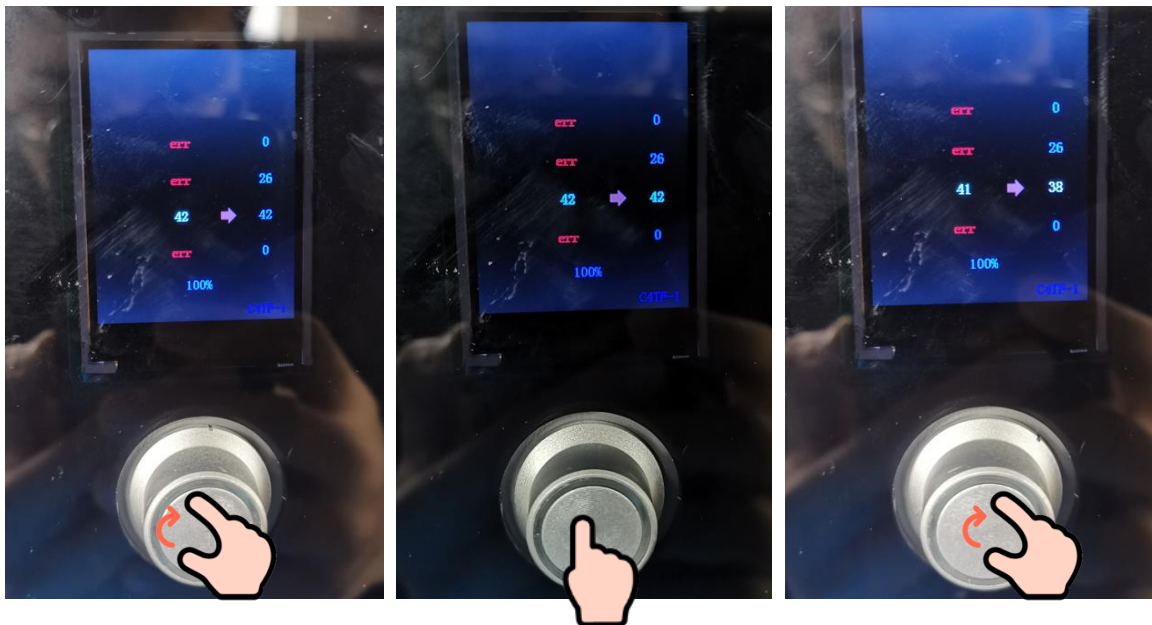
- 5) 테이크업 위치에 도달할 때까지 미디어를 당깁니다. 이때 다른 사람이 미디어 뒷면을 잡고 있으면 좋습니다. 미디어가 양쪽이 반듯하면 전면의 미디어 중앙에 테이프로 미디어를 붙입니다. 다음은 참조용 그림입니다.



6) 핀치 롤러가 용지를 고정하도록 핀치 롤러 스위치를 다시 조작하십시오.

7) 프리 히터 설정

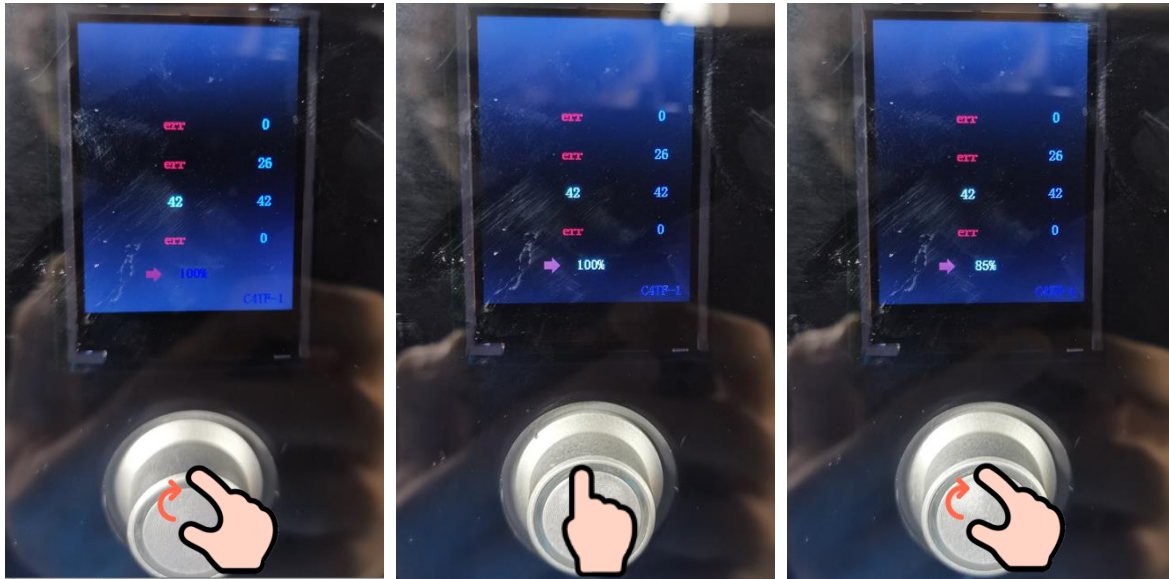
예열기는 용지 주름을 방지할 수 있습니다. 보통 우리는 섭씨 40 도로 설정합니다. 커서가 프리 히터 옵션으로 이동할 때까지 스위치를 돌립니다. 스위치를 눌러 선택하면 숫자의 색상이 변경되는 것을 볼 수 있습니다. 스위치를 시계 방향으로 돌리면 숫자가 증가하고 시계 반대 방향으로 돌리면 숫자가 감소합니다. 온도를 설정 한 후 스위치를 다시 눌러 저장하고 종료합니다.



8) 플레튼 진공 설정

진공 옵션으로 이동할 때까지 스위치를 돌립니다. 스위치를 눌러 선택하면 숫자의 색상이 변경되는 것을 볼 수 있습니다. 스위치를 시계 방향으로 돌리면 숫자가 증가하고 시계 반대 방향으로

돌리면 숫자가 감소합니다. 약 50% 줄이면 너무 적은 진공으로 정확도에 영향을 미칩니다. 진공을 변경 한 후 다시 스위치를 눌러 저장하고 종료합니다.



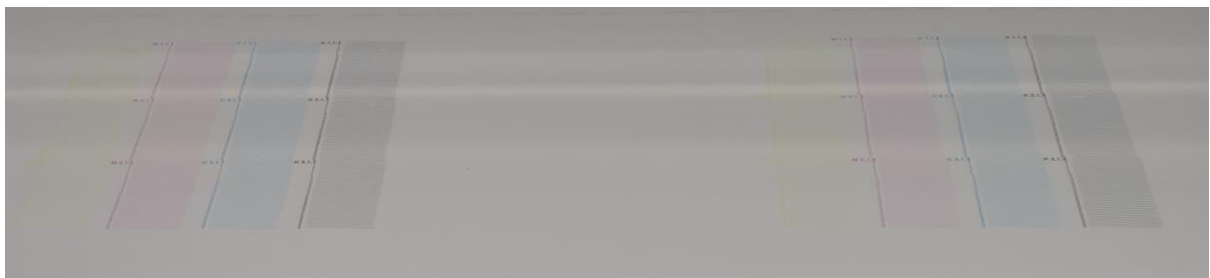
4. 기본 사용 방법

4.1 노즐체크/클리닝 방법

1) PrintMon 소프트웨어를 통해 용지 위로 캐리지를 이동하여 인쇄 원점을 설정하고 버튼을 클릭합니다 .



2) 아래와 같이 PrintMon 소프트웨어 또는 프린터 자체 패널의 노즐 테스트 버튼을 클릭하여 노즐 테스트를 합니다.

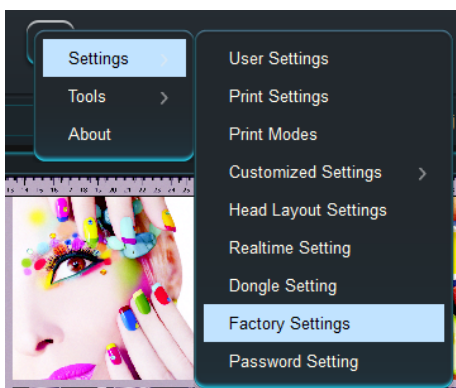


3) 노즐이 회복되지 않았다면, PrintMon의 헤드 청소 버튼을 클릭합니다.



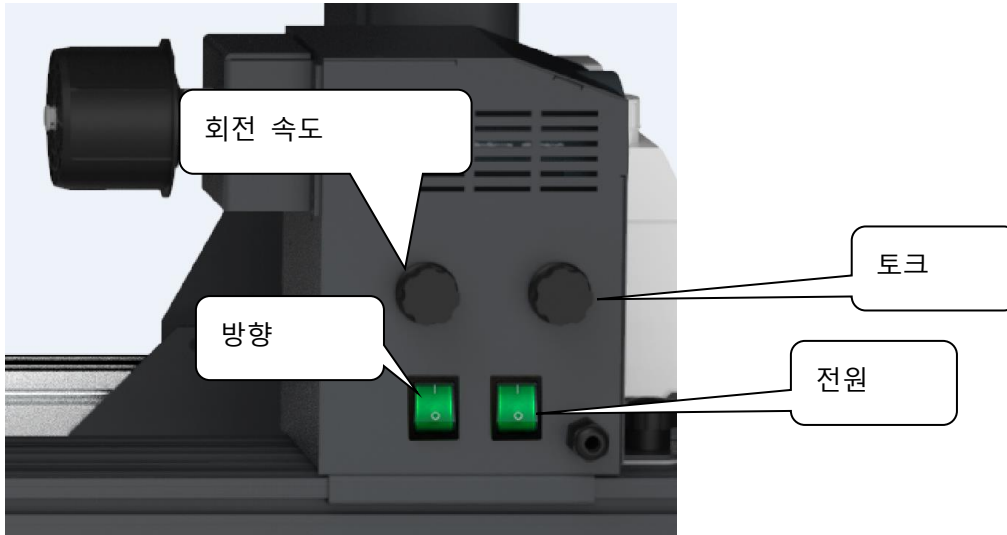
4.2 UV Lamp 조절 방법

- Settings → Factory Settings(팩토리 모드) 진입 후 uv setting의 설정을 on/off하여 조절합니다.



5. 테이크업 사용 방법

5.1 테이크업 구성



5.2 사용 방법

- 토크와 회전 속도를 모두 10으로 설정합니다.
- 소재의 무게나 텐션에 따라 속도 및 토크를 조절하며 사용합니다.



6. 소프트웨어

6.1 구동프로그램(PrintMon)

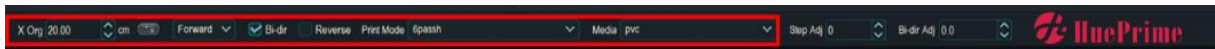


A. 초기화면 아이콘별 기능 설명



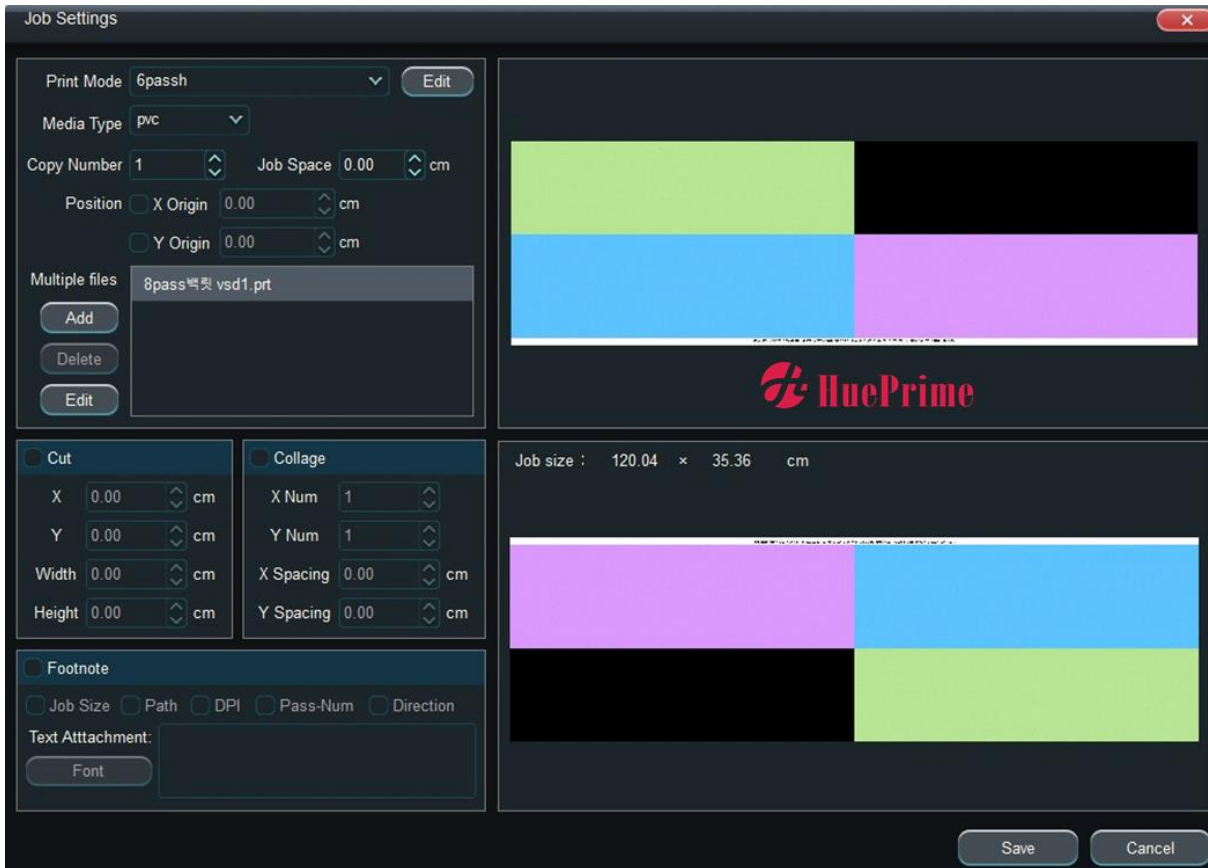
- 1) Print : 출력을 실시할 파일을 선택 후 Print 버튼을 누르면 출력 모드 설정 화면이 시작됩니다.
- 2) Pause : 일시 정지 버튼으로 출력을 일시 정지하고 Carriage(헤드 뭉치)가 원점으로 돌아옵니다.
- 3) stop : 출력 중 작업 종료가 필요한 경우 정지시켜줍니다.
- 4) calibrate : 헤드 정렬을 진행할 수 있는 메뉴입니다.
- 5) check nozzle : 노즐 체크를 진행합니다.
- 6) clean : 클리닝을 진행합니다.
- 7) flash spray : 스피팅을 진행합니다.(사용하지 않습니다)
- 8) moisture : 보습 작업을 진행합니다.
- 9) stop moisture : 보습 작업을 중단합니다.(사용하지 않습니다)

B. 일반 출력 방법



- 1) X Org : 출력을 시작할 원점을 입력합니다.
- 2) Forward, Backward : 단방향 출력 시 출력의 방향을 설정합니다.
- 3) Bi-dir : 체크를 해지할 경우 단방향 출력, 체크가 되어있는 경우 양방향 출력이 됩니다.
- 4) Reverse : 출력의 피딩 방향이 반대로 동작합니다.
- 5) Print Mode : 출력 레이어 및 pass 에 맞는 모드를 선택합니다.
- 6) Media : 소재별 피딩 및 bid 를 저장할 수 있으며 해당 모드를 선택하는 메뉴입니다.
- 7) step Adj : 피딩 값을 변경합니다.
- 8) Bid-dir Adj : 좌,우 바이디렉션 설정값을 변경합니다.

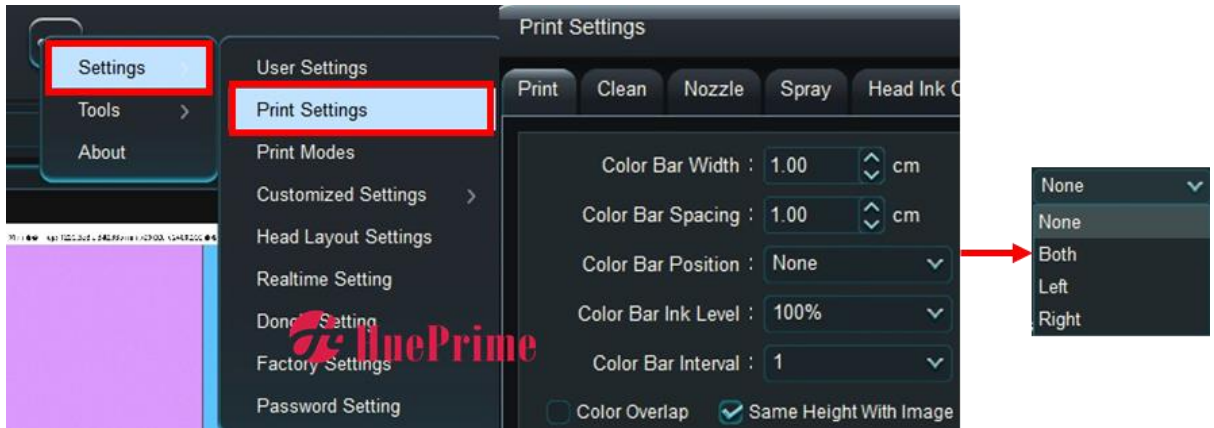
C. 출력 기능 설정 방법



- 1) Print Mode : 출력 레이어 및 pass 에 맞는 모드를 선택합니다.
- 2) Media Type : 소재에 맞춰 세팅한 값을 선택합니다.
- 3) Copy Number : 해당 이미지를 복사하여 출력합니다. (Collage 메뉴가 있기 때문에 사용하지 않습니다.)
- 4) Job Space : Copy 를 진행하는 이미지 간의 간격을 설정합니다. (Collage 메뉴가 있기 때문에 사용하지 않습니다.)
- 5) Position X Origin : 지정한 원점에서 추가로 여백을 주는 경우 사용합니다.
- 6) Position Y Origin : 입력한 cm 의 거리 값에 맞춰 출력 전 소재를 내뱉고 사용합니다.
- 7) Multiple files : 4 레이어, 5 레이어 출력 시 다른 이미지를 불러올 때 사용합니다.
- 8) Cut : 이미지를 원하는 크기만큼 잘라서 출력할 수 있습니다.
- 9) Collage : X Num 을 통해 가로 방향의 복사 매수를 설정합니다. X Spacing 가로 방향의 복사 매수간 간격을 설정합니다.
Y Num 을 통해 세로 방향의 복사 매수를 설정합니다. Y Spacing 세로 방향의 복사 매수간

간격을 설정합니다.

D. Color Bar 설정 방법



Settings -> Print Settings 진입

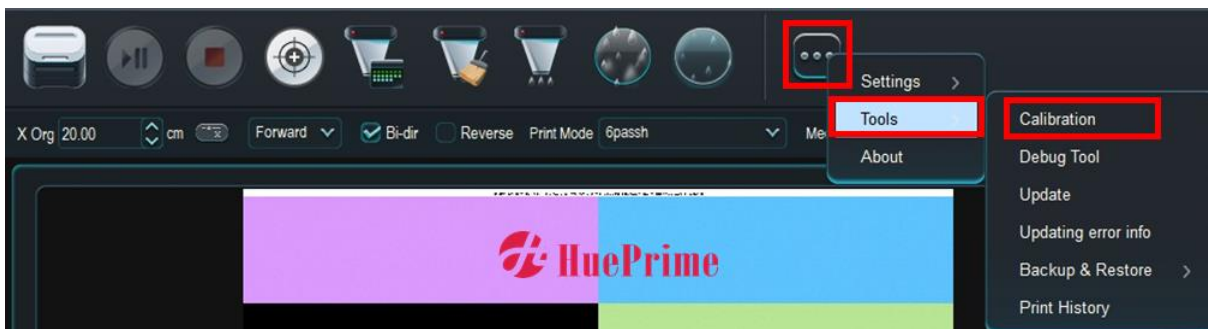
Color Bar Position : None 미사용, Both 양쪽 출력, Left 좌측만 출력, Right 우측만 출력

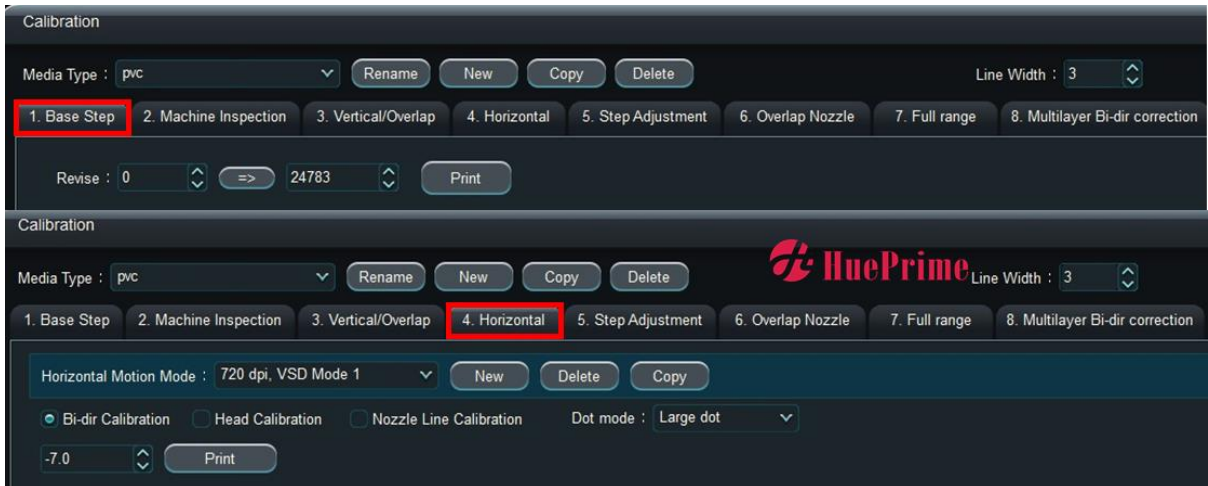
Color Bar Width : 컬러바 두께 설정

Color Bar Spacing : 컬러바와 출력 이미지 간격 설정

Color Bar Ink Level : 컬러바에 사용되는 잉크량 조절

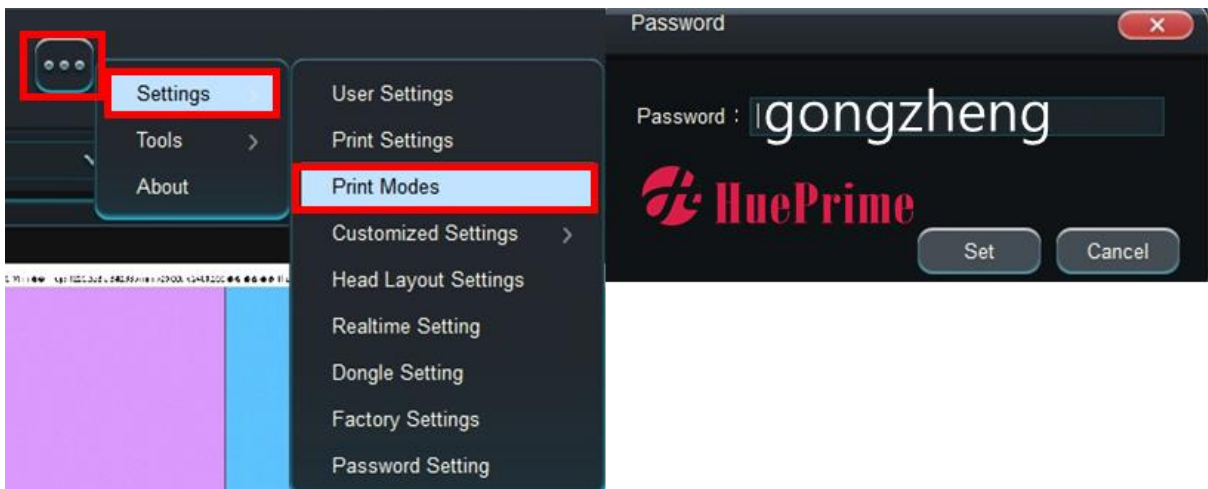
E. 소재별 설정 방법

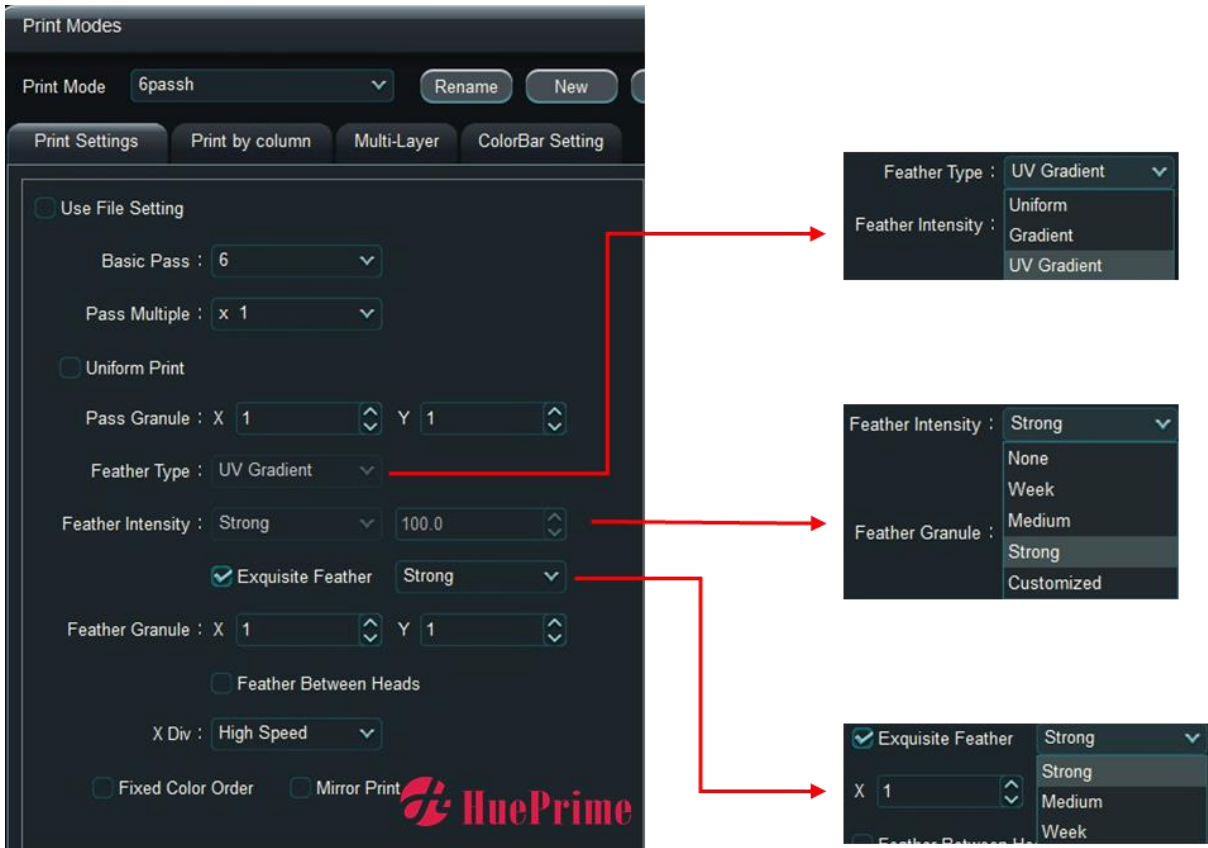




해당 Calibration 에서 Media Type 별로 피딩 값 및 좌, 우 정렬 값, bid 정렬 값을 각각 저장하여 두께가 다른 소재에도 최적의 품질로 사용할 수 있습니다.

F. 출력 속도 및 품질 조절 방법





Print Mode : 변경할 모드를 선택합니다

Feather Type : Uniform -> Gradient -> UV Gradient 순서로 속도는 느려지지만 품질은 향상됩니다.

Feather Intensity : None -> Week -> Medium -> Strong 순서로 속도는 느려지지만 품질은 향상됩니다.

Customized : 우측의 %를 숫자로 입력하여 원하는 속도와 품질을 설정할 수 있습니다.

Exquisite Feather : Week -> Medium -> Strong 순서로 속도는 느려지지만 품질은 향상됩니다.

해당 모드를 체크하는 경우 기존 Feather mode 보다 정밀한 조절이 진행되기 때문에 속도는 느려지고 품질은 향상됩니다.

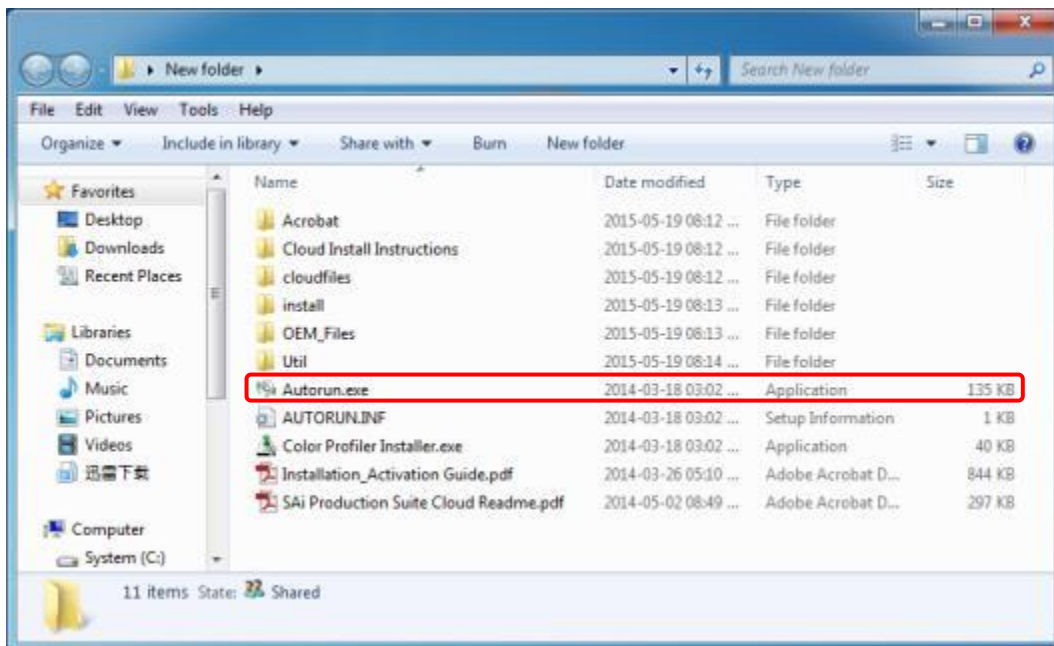
6.2 립프로그래밍(PhotoPRINT Rip)

A. 설치 방법

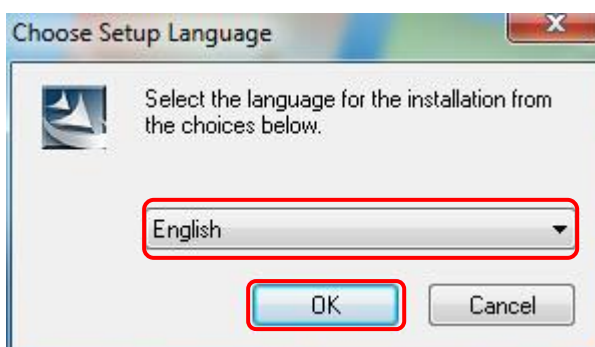
1) PhotoPRINT 설치 USB 드라이브를 삽입하고 엽니다.

*소프트웨어를 설치할 때 동글 USB 를 PC 에 삽입하지 마세요

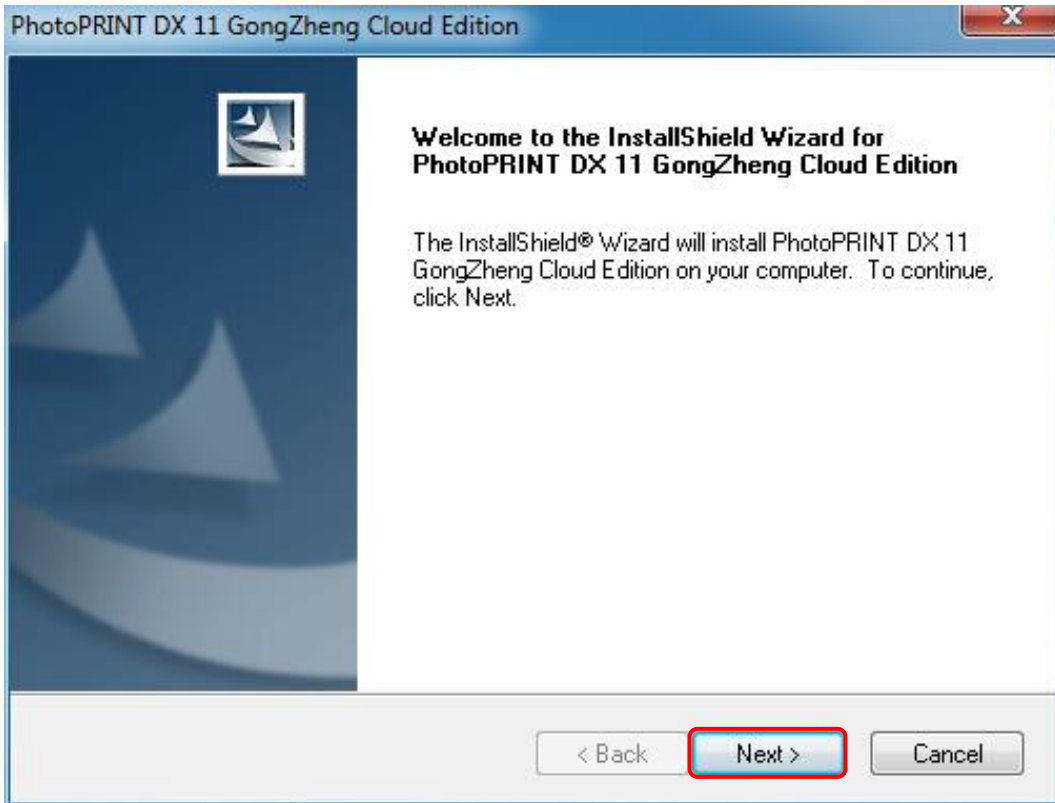
2) 바탕화면에 새 폴더를 만들고, USB 드라이브의 파일을 새 폴더에 복사한 후 Autorun.exe 를 클릭하여 설치를 시작합니다.



3) 원하는 언어를 선택하고 OK 를 클릭하여 설치합니다.



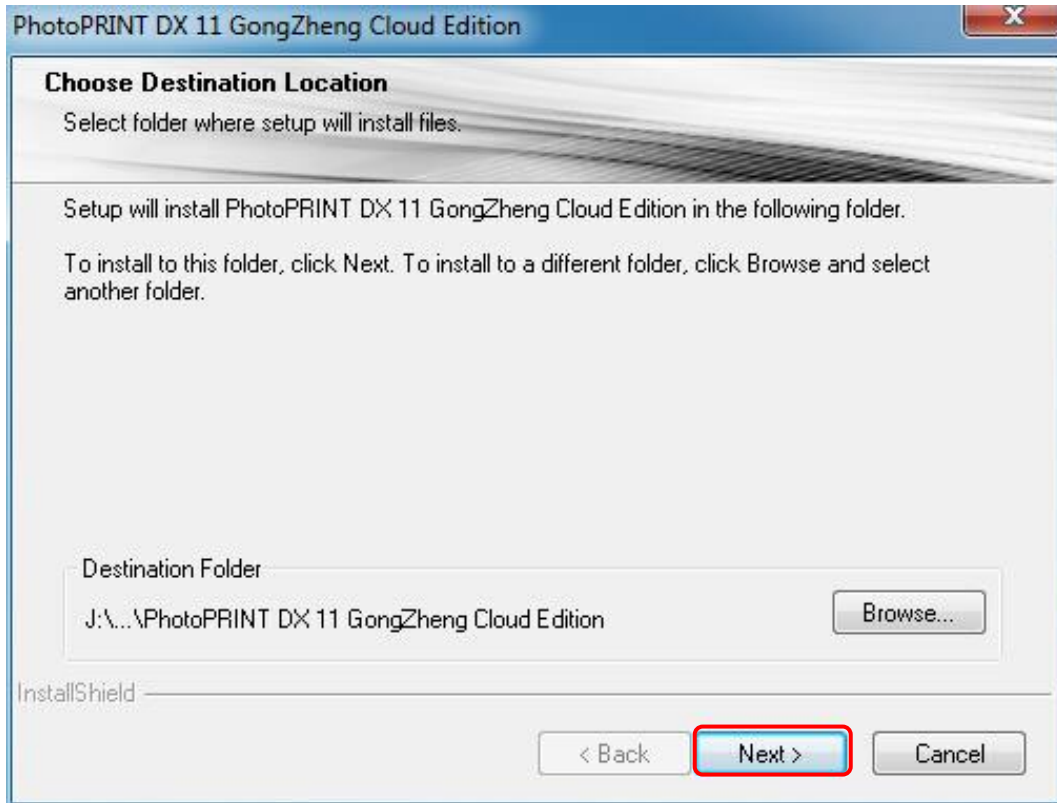
4) Next 를 눌러 설치를 계속 진행합니다.



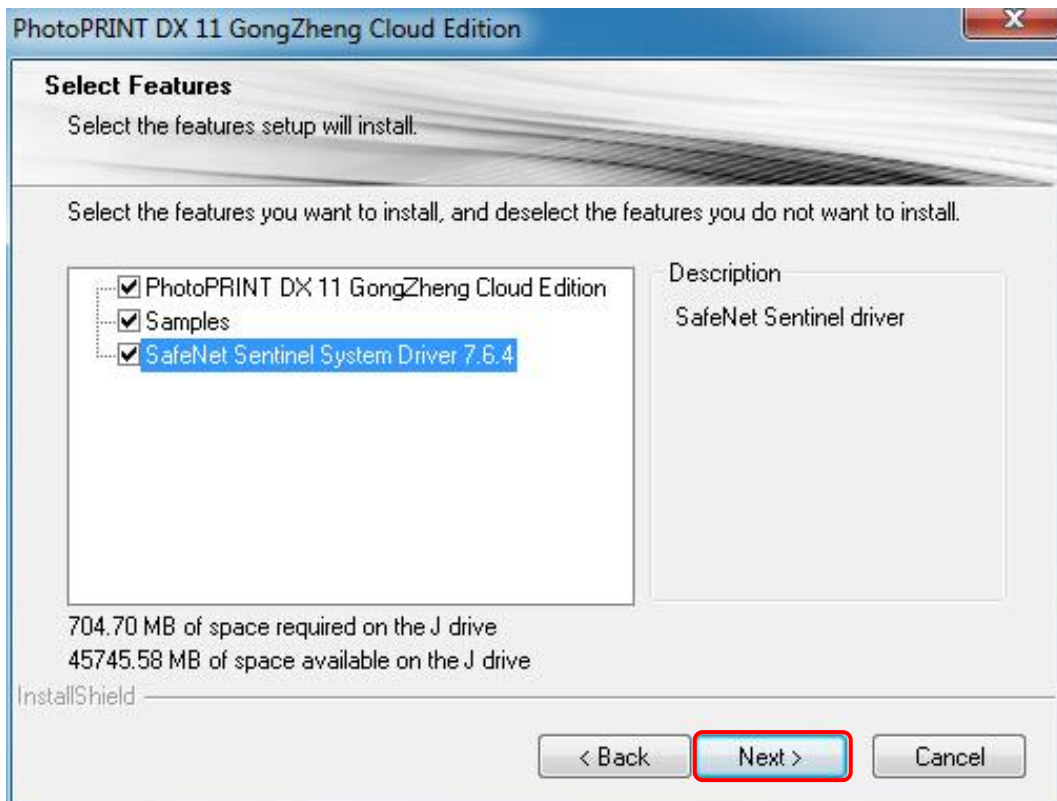
5) "I accept the terms of the license agreement"를 선택하고 Next 를 클릭합니다.



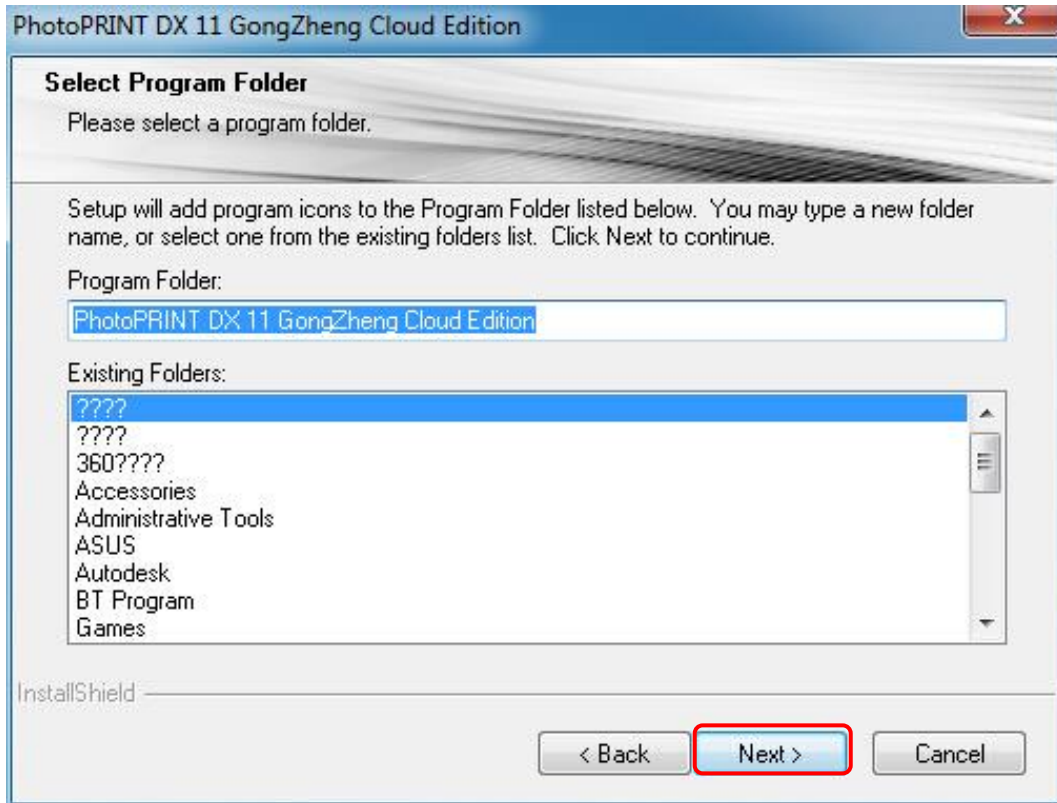
6) 기본 대상 폴더를 선택하거나, 사용자 지정 폴더를 만들고 Next 를 클릭합니다.



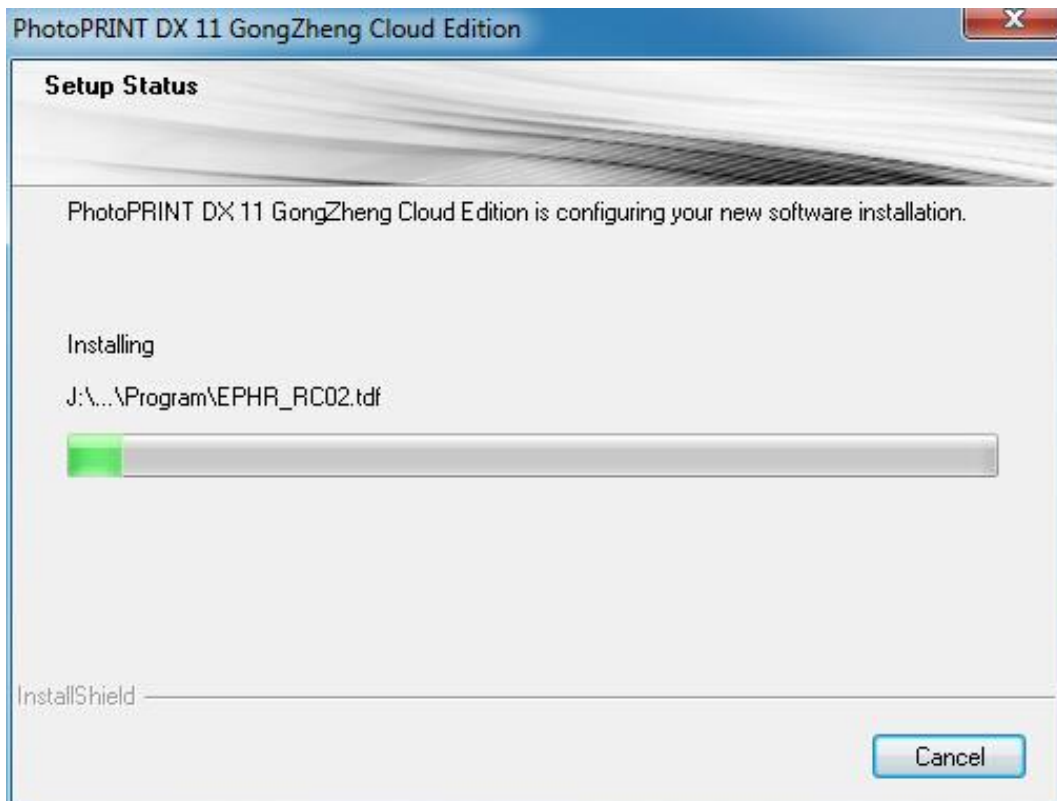
7) 모든 기능을 선택하고 Next 를 클릭합니다.



8) Next 를 클릭합니다.

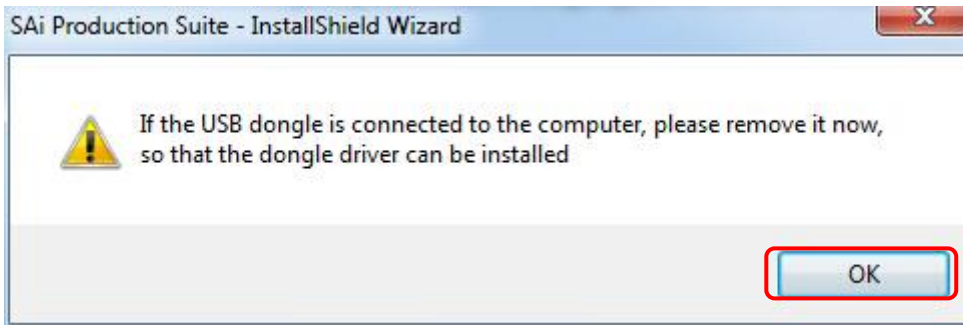


9) 설치가 진행되며, 몇 분 정도 소요됩니다.



10) 아래와 같은 경고창이 나타나면, PhotoPRINT 동글키가 PC 에 삽입되어 있으면

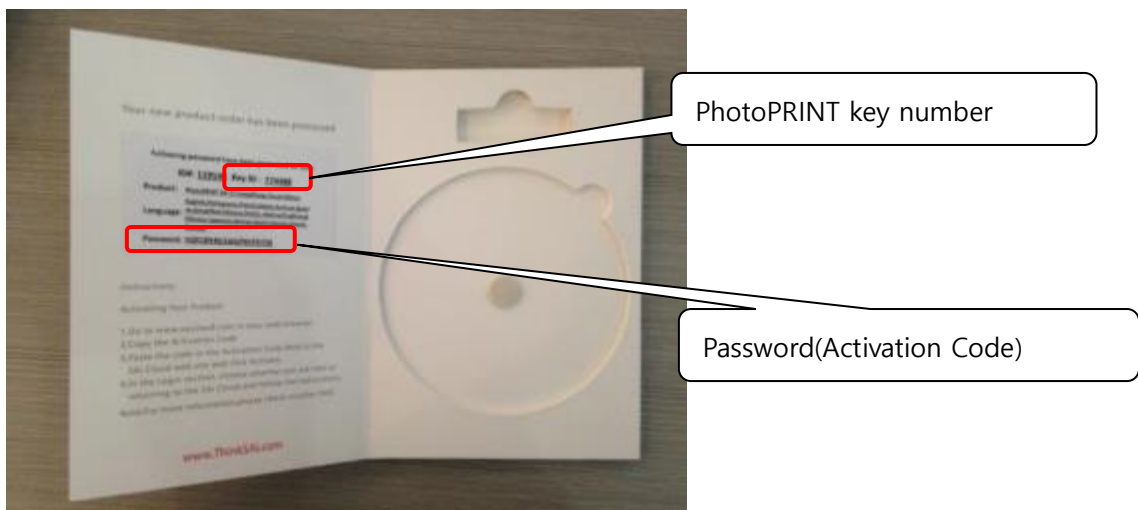
제거하고, 이미 제거가 되어 있는 상태인 경우 OK 를 클릭하여 설치를 계속하세요.



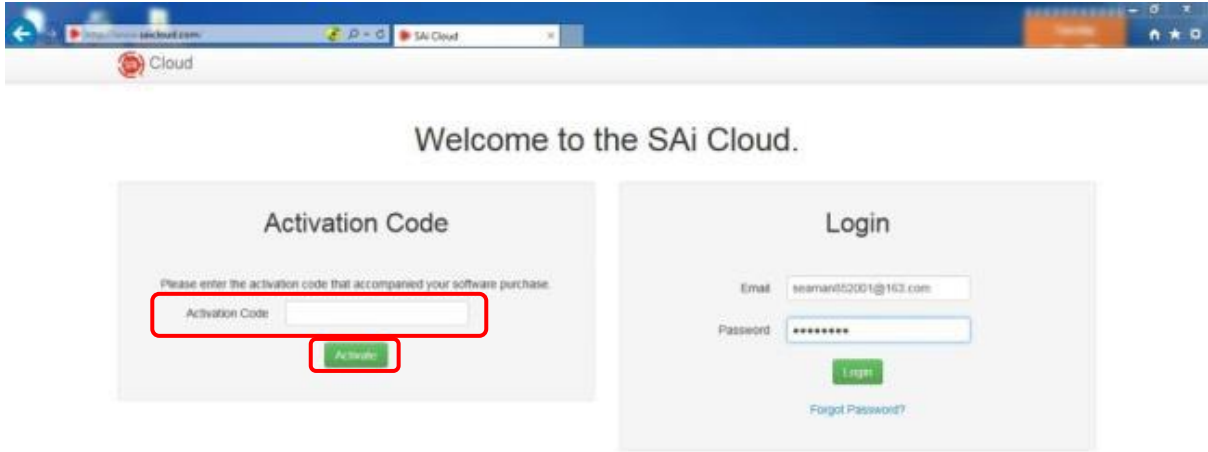
11) Activate 코드를 입력하라는 창이 나타나게 되며,



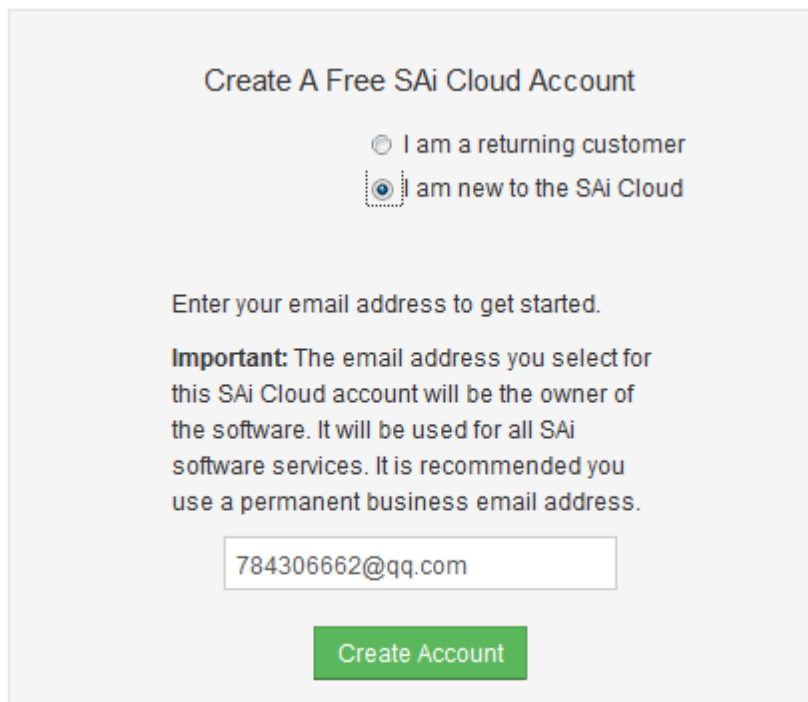
Activate 코드는 CD 상자에 기재되어 있습니다.



12) 코드가 활성화되지 않은 경우 활성화해야 합니다. 인터넷 주소창에 <https://www.saicloud.com> 를 입력하고 코드를 입력 후 Activate 를 클릭합니다.



13) 로그인 창에서 I am new to the Sai Cloud 를 클릭하고 이메일 주소를 입력한 다음 계정을 만들어 줍니다. 이미 Sai 계정이 있는 경우 I am a returning customer 를 클릭합니다.



발송된 이메일을 확인하고 웹사이트 링크를 클릭한 다음 정보를 입력합니다.

Create Account

Email: 75430582@ps.com

Password:

Re-type Password:

Name:

Company Name:

Country: Please choose...

Time Zone: (GMT+00:00) UTC

Address Line 1:

Address Line 2:

City:

State/Province:

Zip Postal:

Create Account

Terms And Conditions

Terms and Conditions

User Agreement

IMPORTANT—READ CAREFULLY:

This Account User's Agreement is a legal contract between You (defined below) and SA International Inc.

BY USING YOUR SAI CLOUD ACCOUNT, YOU (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW) AGREE BY CLICKING ON THE "ACCEPT" BUTTON TO BE BOUND BY THE TERMS OF THIS AGREEMENT (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW), INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY WARRANTY DISCLAIMERS, LIMITATIONS OF LIABILITY, JURISDICTION, AND TERMINATION PROVISIONS. IF YOU DO NOT AGREE TO THE TERMS OF THIS AGREEMENT, DO NOT OPEN AN SAI CLOUD ACCOUNT AND EXIT NOW

Article I. Defined Terms:

1. Account means your account on the SAI Cloud
2. Agreement means this End-User Account Agreement.
3. Entity means any individual, partnership, joint venture, corporation, limited

I Accept the Terms and Conditions **Decline**

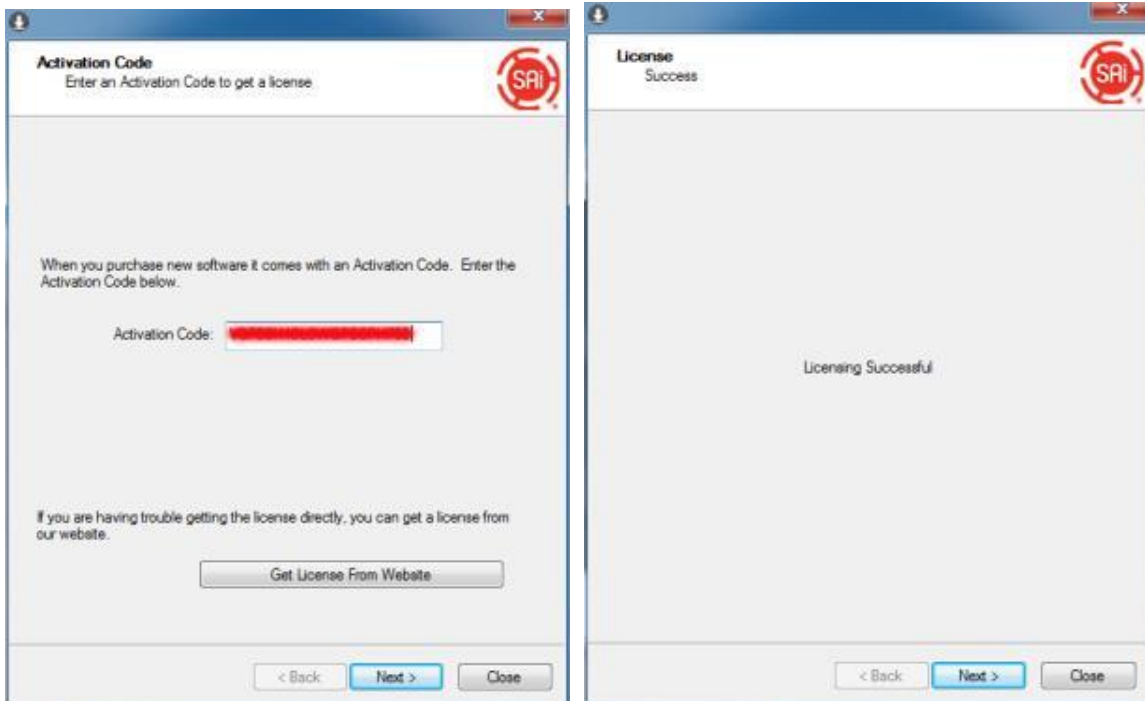
14) Activate 를 클릭하여 SAI Cloud 계정에 프로그램을 추가하세요.

Add To SAI Cloud Account

This software license will be added to your SAI Cloud Account.

Activate Now

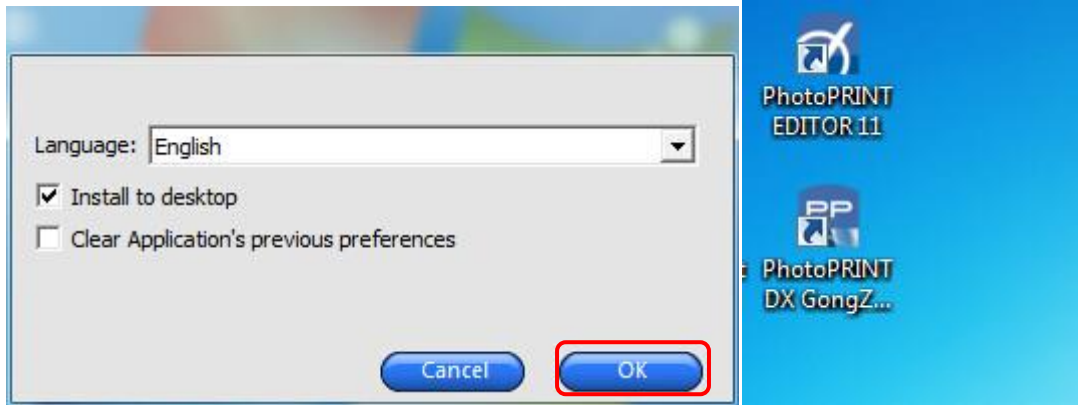
15) Activate 코드를 다시 프로그램 설치창에 입력하고 Licensing successful 이라고 표시되면 Next 를 클릭합니다. (설치하는 프로그램에는 인터넷이 연결되어야 합니다)



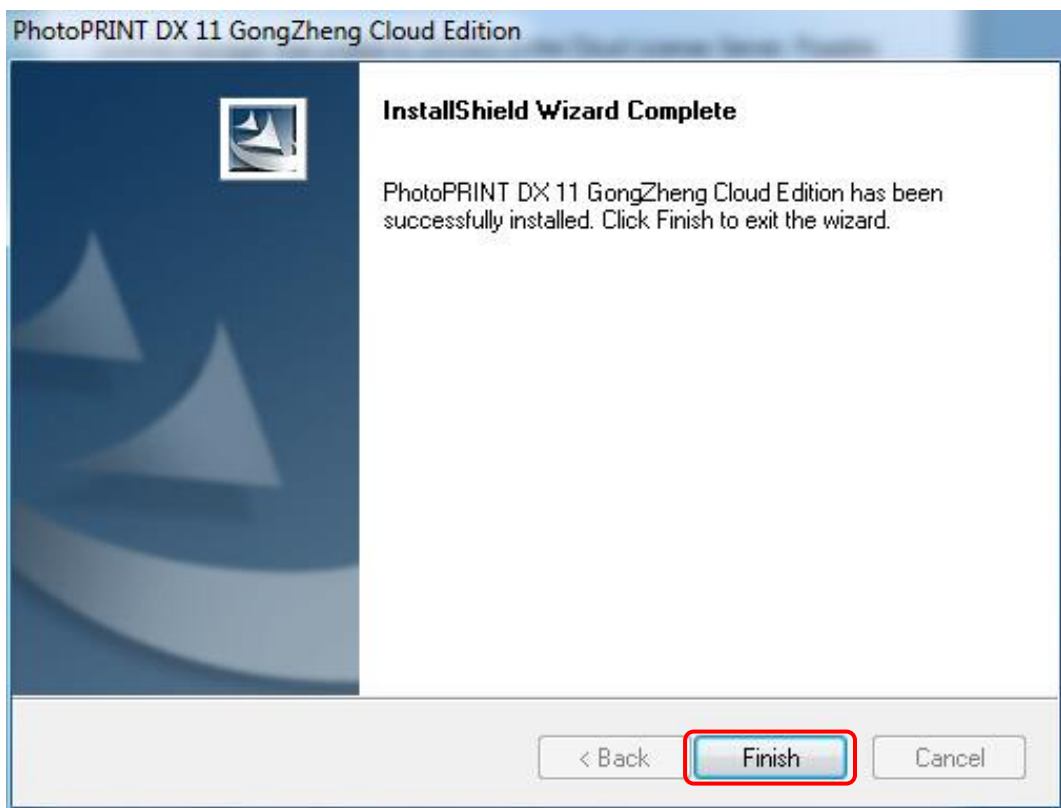
16) 라이선스 정보가 표시되면 Finish 를 클릭하여 Activate 를 완료합니다.



17) 선호하는 언어를 선택하고 Install to desktop 을 선택합니다. 그런 다음 OK 를 클릭하면, 바탕화면에 2 개의 아이콘이 생성됩니다.

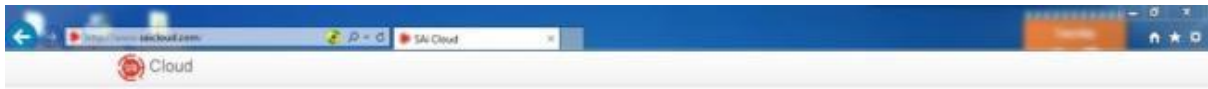


18) Finish 를 클릭하여 설치를 완료합니다.



*오프라인 PC 에 설치하는 경우 라이선스를 로컬에 저장합니다.

1) 인터넷 주소창에 <https://www.saicloud.com> 를 입력하고 이메일과 비밀번호를 입력하여 로그인합니다.



Welcome to the SAI Cloud.

Activation Code

Please enter the activation code that accompanied your software purchase.

Activation Code:

[Activate](#)

Login

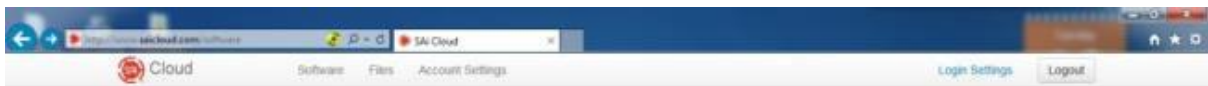
Email:

Password:

[Login](#)

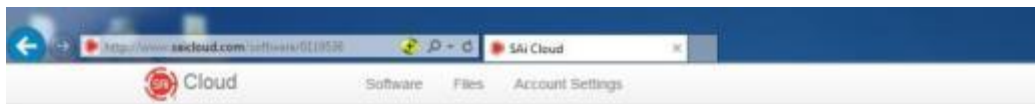
[Forgot Password?](#)


2) 다운로드를 클릭합니다.




License	Software ID	Status	
 PhotoPRINT DX 11 GongZheng Cloud Edition PERPETUAL	0119536	Installed on	Download

3) 라이선스 다운로드를 클릭합니다.



 SIMPLIFYING EXCELLENCE



PhotoPRINT DX 11 GongZheng Cloud Edition

Software ID	0119536
Product	PhotoPRINT DX 11 GongZheng Cloud Edition
License Type	PERPETUAL
Language	All GongZheng Languages
License Date	2015-05-16



Current Install

Computer ID: 0774488
Computer Name:
User Name:
May 16, 2015

[Download License](#)

[Download Now](#)

HISTORY

-  Software Activated
Code: *****h375B
Software ID: 0119536
2015-05-16 08:08:56 +0200
-  Software Associated With USB Hardware Key
Computer ID: 0774488
2015-05-16 08:08:56 +0200

PhotoPRINT DX 11 GongZheng Cloud Edition

Software ID	0119536
Product	PhotoPRINT DX 11 GongZheng Cloud Edition
License Type	PERPETUAL
Language	All GongZheng Languages
License Date	2015-05-16

Current Install

Computer ID: 0774488
Computer Name:
User Name:
May 16, 2015

[Download License](#)

[Download Now](#)



Software Activated

Code: *****h375B
Software ID: 0119536

2015-05-16 08:08:56 +0200



Software Associated With USB
Hardware Key
Computer ID: 0774488

2015-05-16 08:08:56 +0200

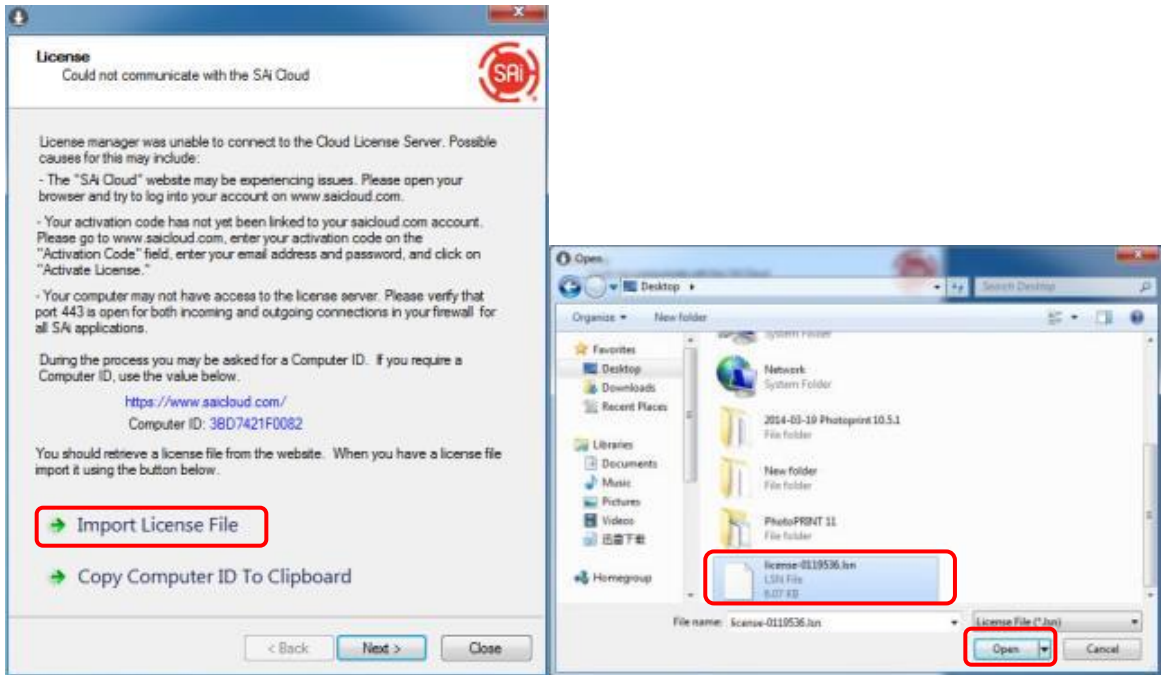
4) 라이선스 파일을 바탕화면이나 다른 폴더에 저장하십시오.



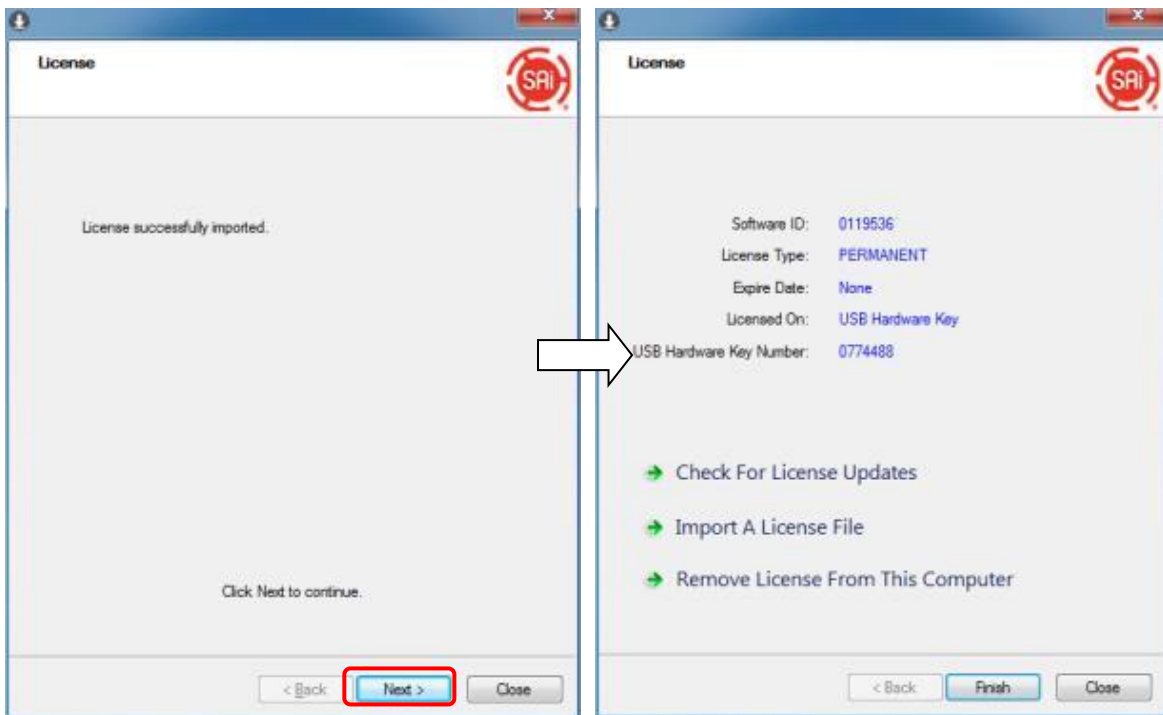
5) 라이선스를 가져와서 Sai 클라우드에 연결하지 않고도 소프트웨어를 활성화 할 수 있습니다. 'License Manager'를 열고 웹사이트에서 라이선스 받기를 클릭하세요



6) Import License File 클릭하여 저장한 라이선스 파일을 불러옵니다.



7) 라이선스를 성공적으로 가져오면 아래와 같은 화면이 나오며, Next 를 클릭한 후 Finish 를 클릭하여 완료합니다.



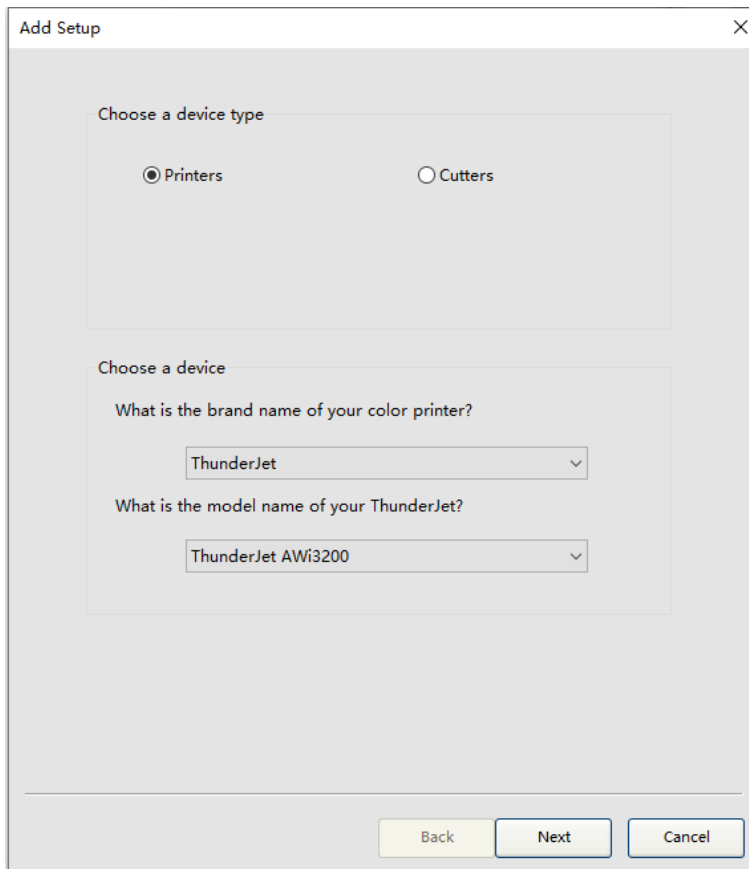
B. 기본 설정 방법

1) 바탕화면에서 'FlexiPRINT Server GongZheng Edition 19' 아이콘을 클릭하여

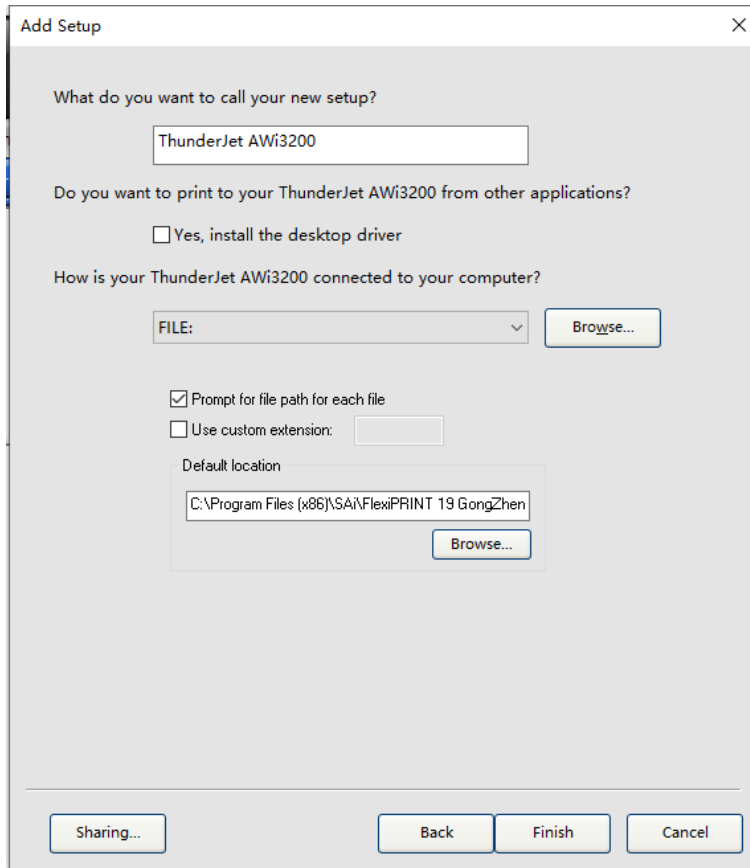
소프트웨어를 엽니다.



2) File – Setup – Add Set up ---을 클릭하면 아래와 같은 대화상자가 나타나며, 'Thunder Jet'과 'ThunderJet AQ_I3200'을 선택하고 Next 를 클릭합니다.



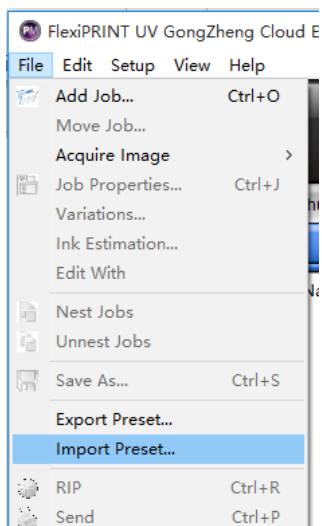
3) 저장 경로를 선택합니다. 컴퓨터에 저장되는 파일로 작업을 리핑합니다.



리핑하면서 출력을 진행하려면 ThunderJet 포트를 선택하십시오.

지정 후 Finish 를 클릭합니다.

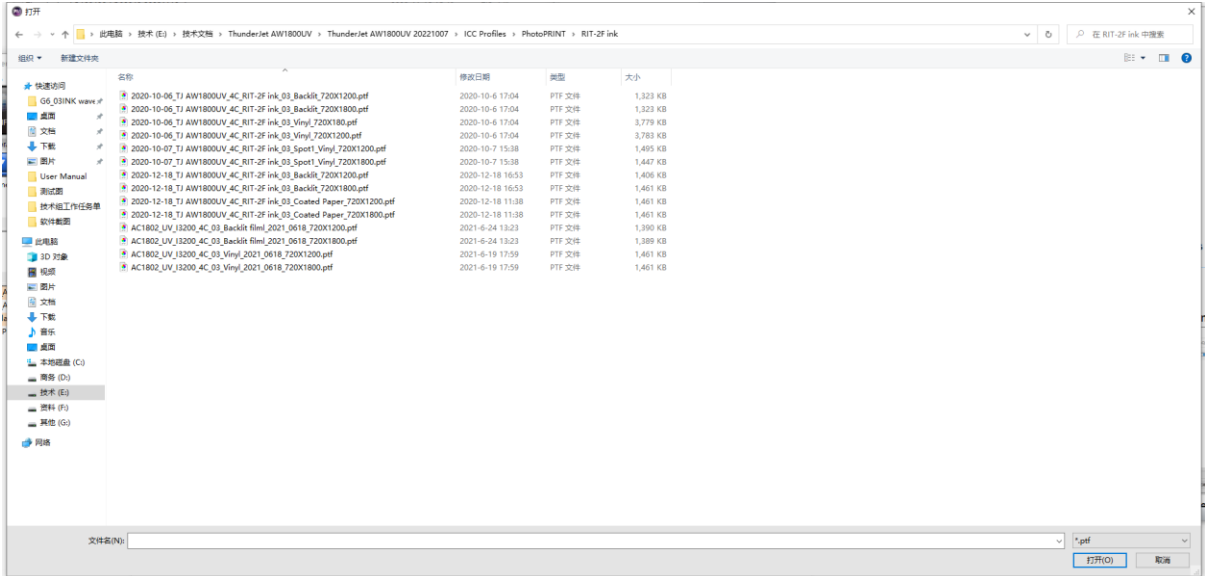
4) Photoprint 를 열고 File – Import Preset 을 클릭합니다.



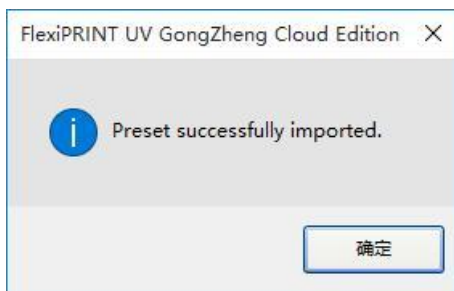
5) USB 에 ICC 프로필이 포함된 'ThunderJet AQ1800UV' 폴더를 엽니다.

AQ1804S_4C_I3200_01_Backlit_20211201_720X1800.ptf	2021-12-2 10:06	PTF 文件	1,401 KB
AQ1804S_4C_I3200_01_Vinyl_20211201_360X1800.ptf	2021-12-2 10:06	PTF 文件	1,401 KB
AQ1804S_4C_I3200_01_Vinyl_20211201_720X1200.ptf	2021-12-2 10:06	PTF 文件	1,401 KB
AQ1804S_4C_I3200_01_Vinyl_20211201_720X1800.ptf	2021-12-2 10:06	PTF 文件	1,423 KB

6) 호환되는 모든 ICC 프로파일(*.ptf)를 선택하고 열기를 클릭하여 가져옵니다.

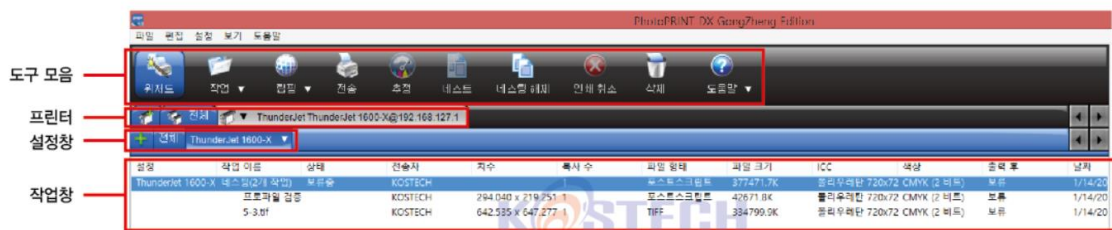


7) ICC 프로파일을 성공적으로 가져오면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.



C. 사용방법

1) 립인터페이스



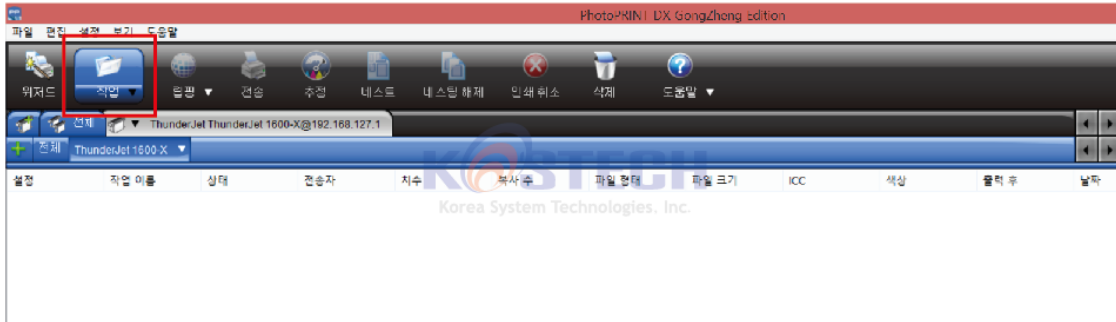
립 소프트웨어 종료하는 방법

상단의 오른쪽 모서리에 있는 닫기 단추를 클릭하면 소프트웨어를 닫는 것이 아니라

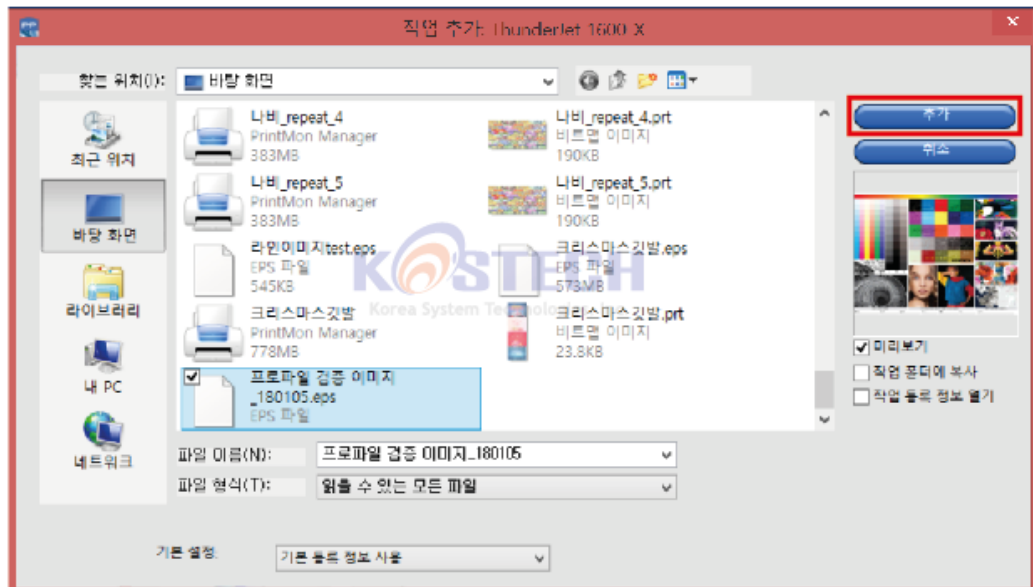
최소화 하기 때문에, 소프트웨어를 끝내려면 파일 메뉴에서 종료를 클릭해 줍니다.

2) 림 기본 툴 사용하기

A) 출력 파일을 불러오기 위해서 작업 툴을 클릭합니다.



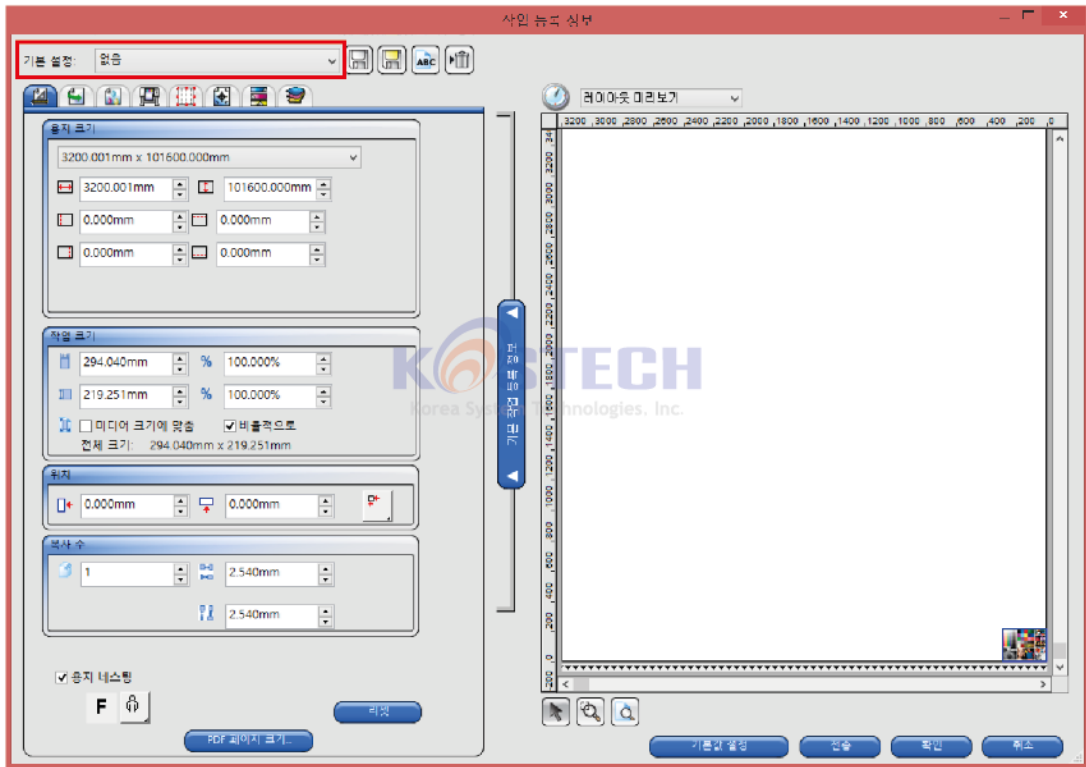
B) 작업 추가 창이 뜨면 출력을 원하는 파일을 추가합니다.



C) 출력 파일이 뜨면 파일을 더블 클릭합니다.

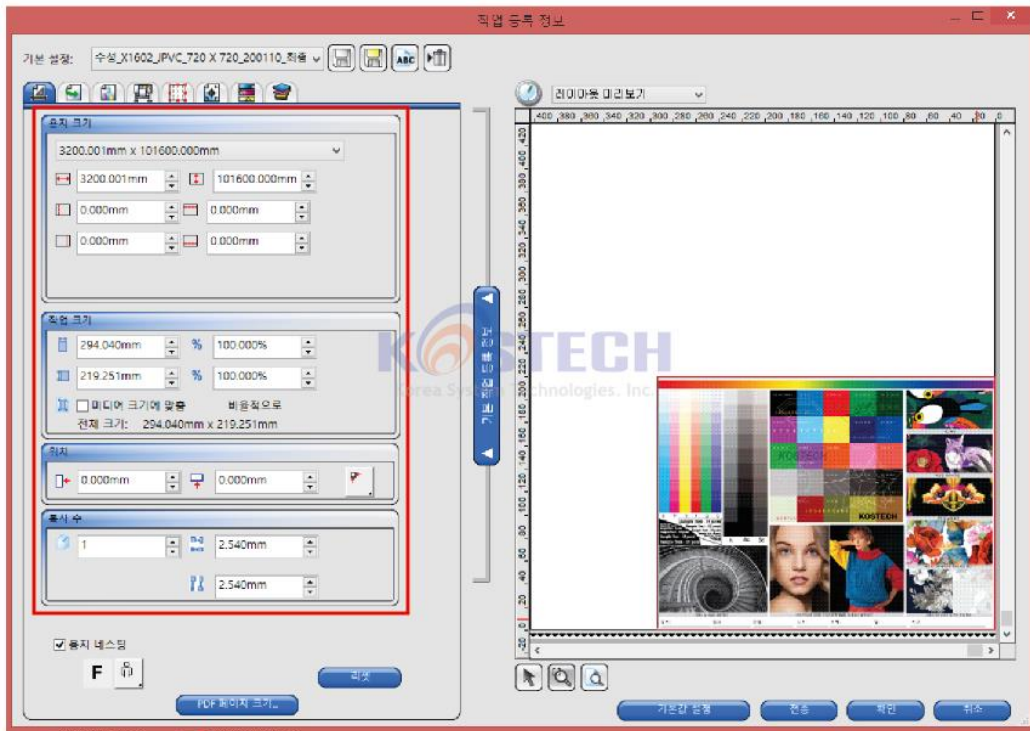


D) 작업 등록 정보창이 뜨면 표시된 기본 설정에서 원하는 모드의 프로파일을 선택합니다.

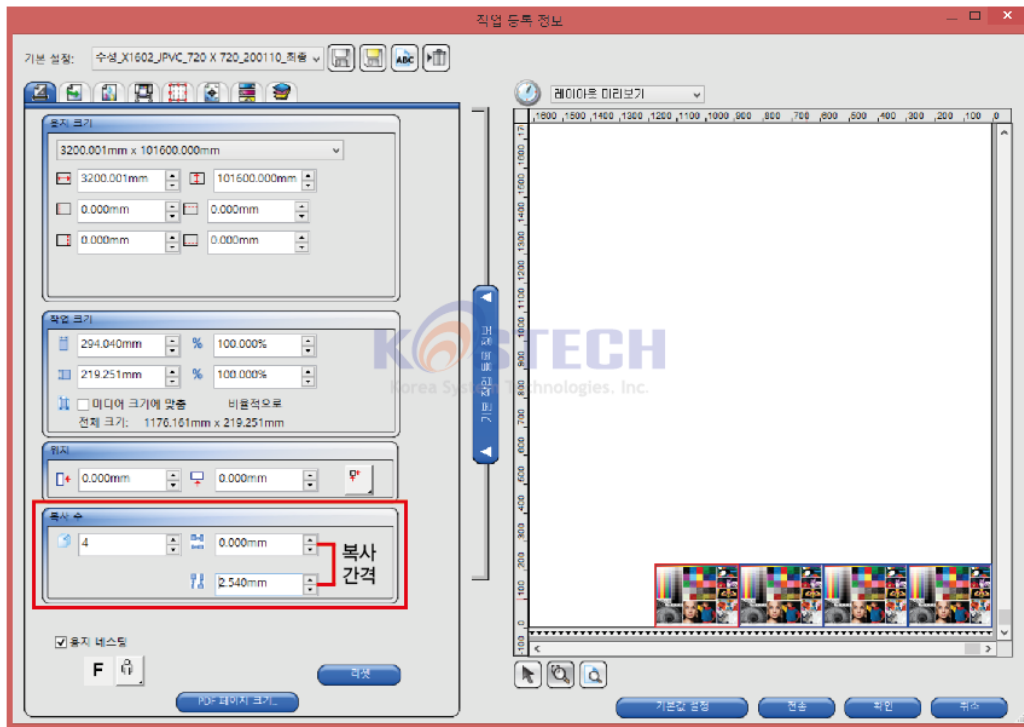


E) 프로파일을 선택한 후 레이아웃 탭에서 용지 크기, 출력물 크기, 여백, 복사 기능을 사용할 수 있습니다.

(계속 동일한 설정값을 사용하고 싶은 경우 기본 설정 옆에 저장 아이콘을 눌러 저장해줍니다.)

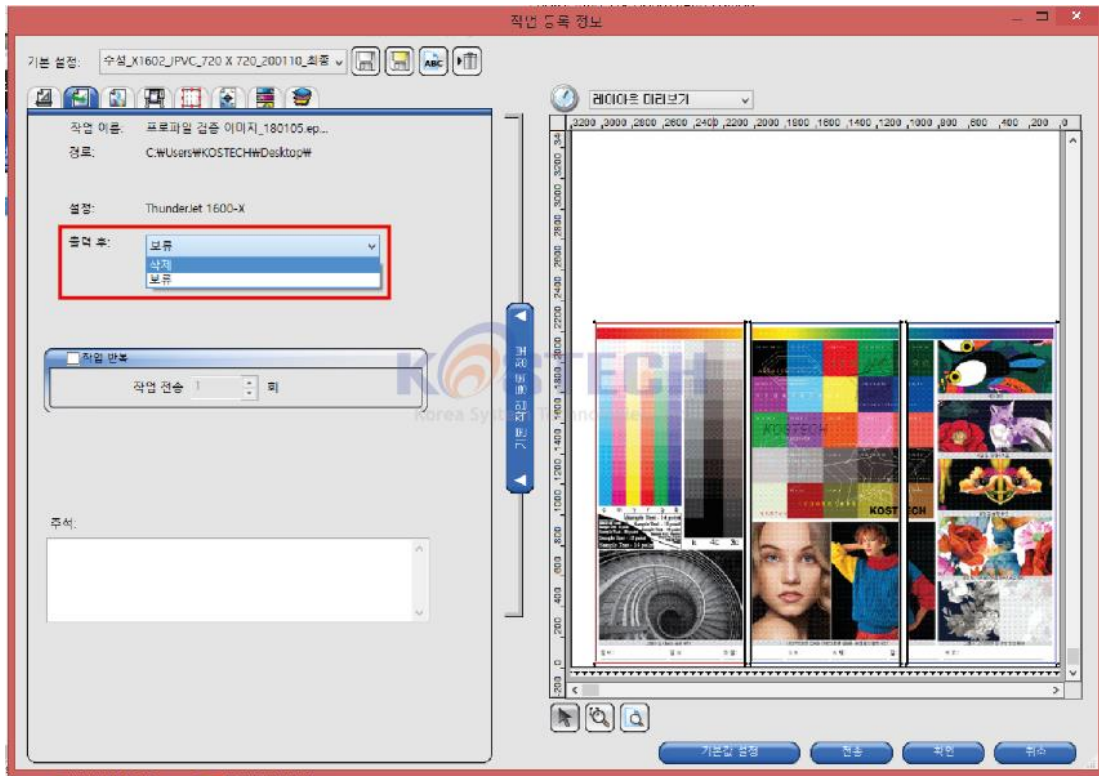


F) 복사 수 탭에서 복사 개수와 간격을 조절할 수 있습니다.



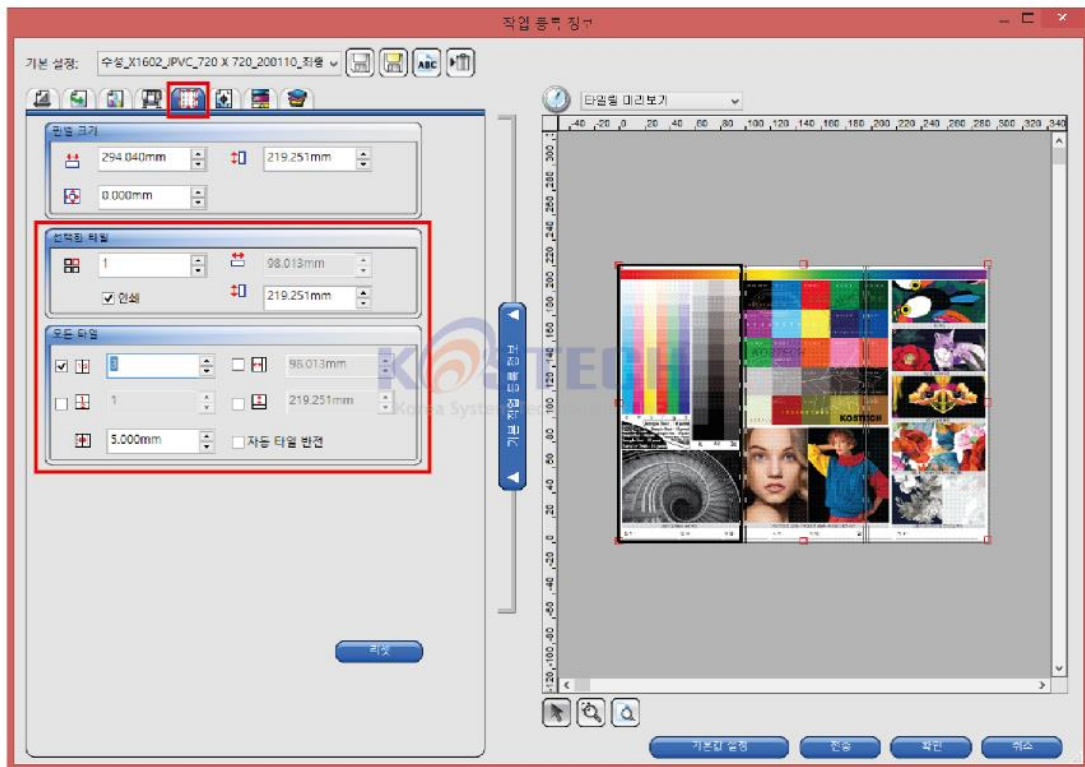
G) 작업 흐름 탭에서 출력 후 파일 처리를 지정할 수 있습니다. (기본 : 보류)

- 삭제 : 출력 후 대기열에서 작업을 제거합니다.
- 보류 : 출력 후 보류 대기열 또는 대기열 맨 밑에 작업을 위치

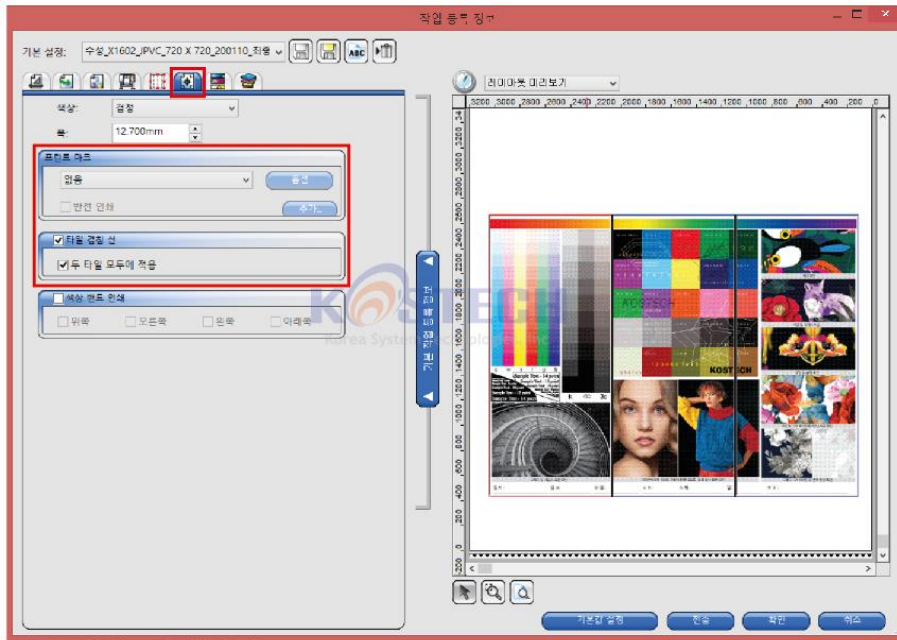


H) 타일 탭에서 분할 작업을 할 수 있습니다.

- 선택한 타일 : 수치값으로 분할
- 모든 타일 : 개수로 분할 후 타일링 간격 설정



l) 레이블과 마크 탭에서 마크 설정과 겹침 선 설정을 할 수 있습니다.

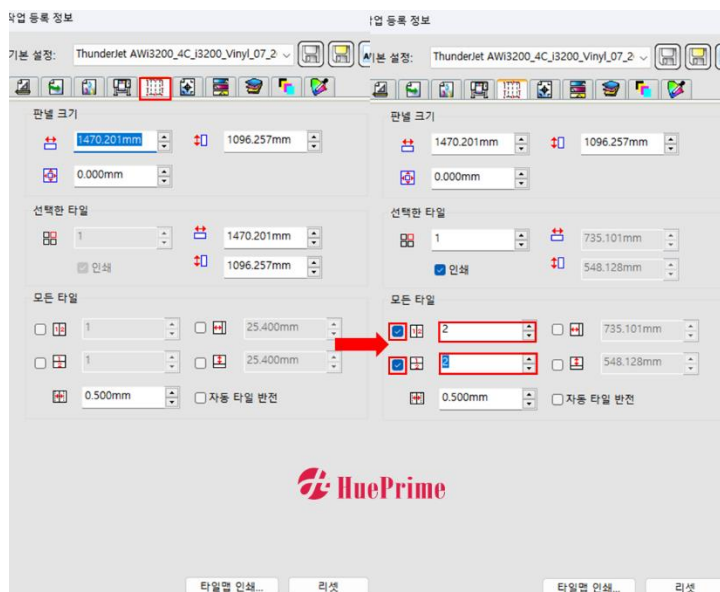


D. 분할출력 방법

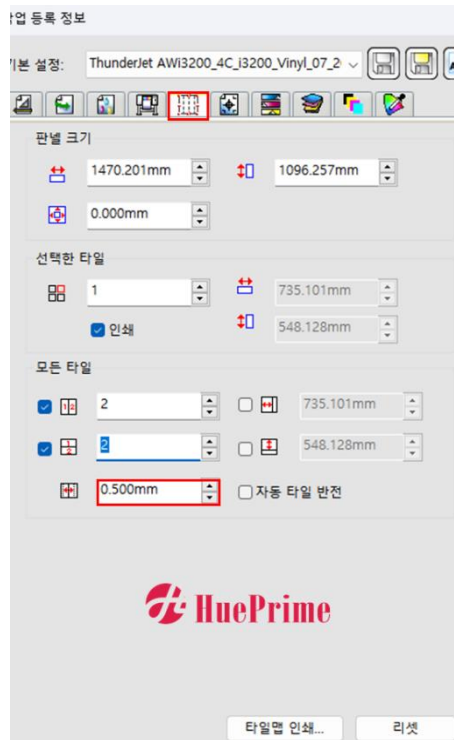
*분할 출력이란 큰 이미지를 원하는 크기에 맞춰 분할하여 주는 기능입니다.

일러스트에서 별도로 이미지를 분할하는 번거로움을 줄일 수 있으며, 리프를 통해 분할 출력을 진행하는 경우 겹침 선을 자동으로 추가할 수 있어 출력 후 작업을 매우 편하게 진행할 수 있습니다.

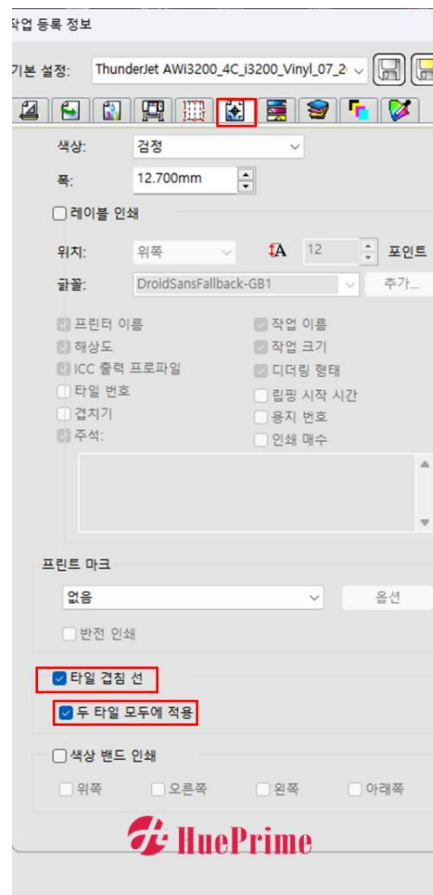
1) 5 번째 타일 메뉴를 클릭한 뒤 분할을 진행할 매수를 선택합니다.



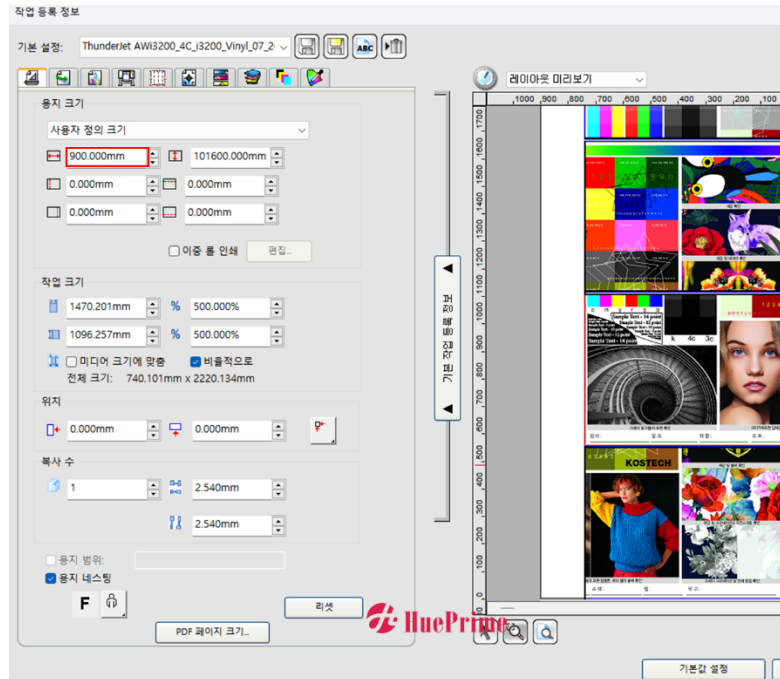
2) 분할된 이미지의 겹침 영역을 설정합니다.



3) 6 번째 레이블과 마크 메뉴를 선택합니다.

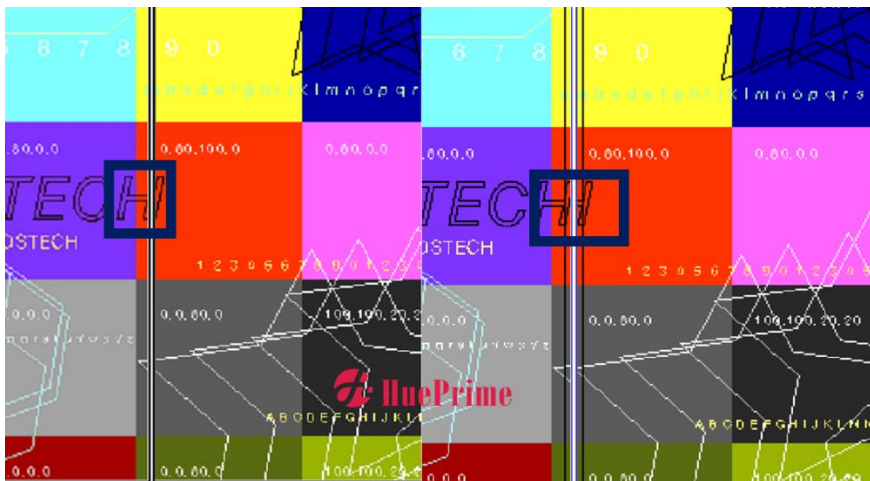


4) 실제 소재 폭을 입력합니다.



* Tip 겹침 영역 선택 후 미리 보기를 통하여 겹침의 정도를 확인할 수 있습니다.

해당 사진은 겹침 영역 0.5mm / 10mm 를 선택했을 때 각각 보는 화면입니다.



E. 파일작업 없이 별색 출력 하는 방법

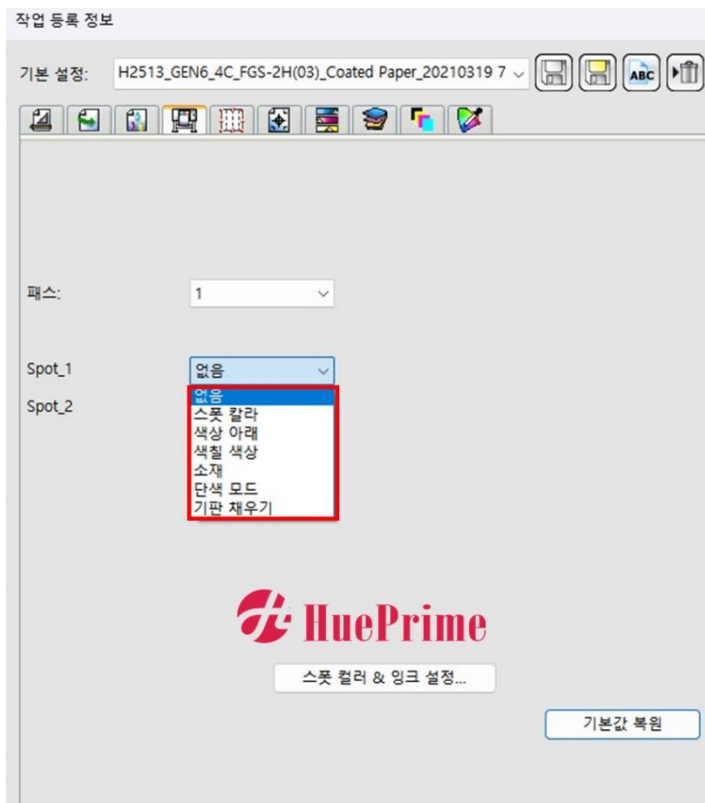
*일러스트 및 포토샵 등에서 별도의 별색 작업 없이 별색(화이트, 바니시) 출력하는 방법입니다. photoprint 의 기능으로 해당 기능에 포함되는 영역은 별도의 파일 작업 없이 별색을 출력할 수 있습니다. 별도의 별색 작업을 하지 않아도 되기 때문에 매우 편리하며, 작업시간 또한 단축할 수 있습니다.

1) 프린터 선택사항을 클릭합니다.



* 장비 model 에 따라서 Spot_1, Spot_2 / White, Varnish 로 명칭이 구성되어 있습니다.

2) 적용할 별색을 클릭합니다.



없음 - 별색 미지정

스팟 칼라 - 일러스트 및 포토샵에서 별색을 지정한 경우

색상 아래 - 컬러 값이 있는 부분만 적용되며, 컬러의 농도별로 별색의 농도가 적용

소재 - 이미지 영역 전체에 출력되며, 컬러의 농도가 반대로 적용

단색 모드 - 컬러 값이 있는 부분만 적용되며, 별색의 농도가 일정

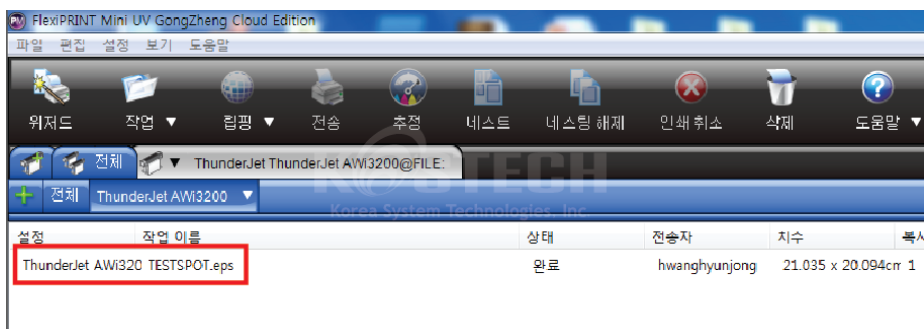
기판 채우기 - 진한 검은색을 제외하고 별색 출력

F. 화이트 별색 설정 방법

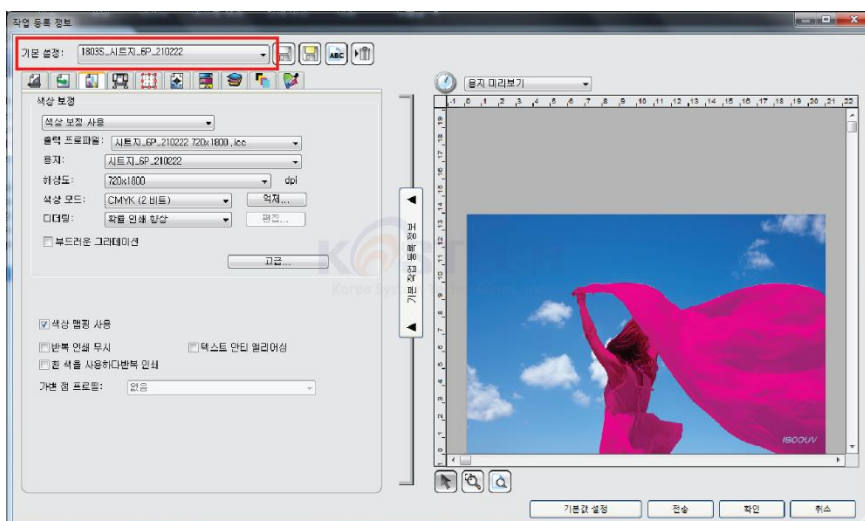
1) SPOT 작업을 한 파일 출력 방법

*특정 부분에만 화이트 출력을 원할 때 사용하는 방법으로 출력 전 이미지 작업이 필요합니다.

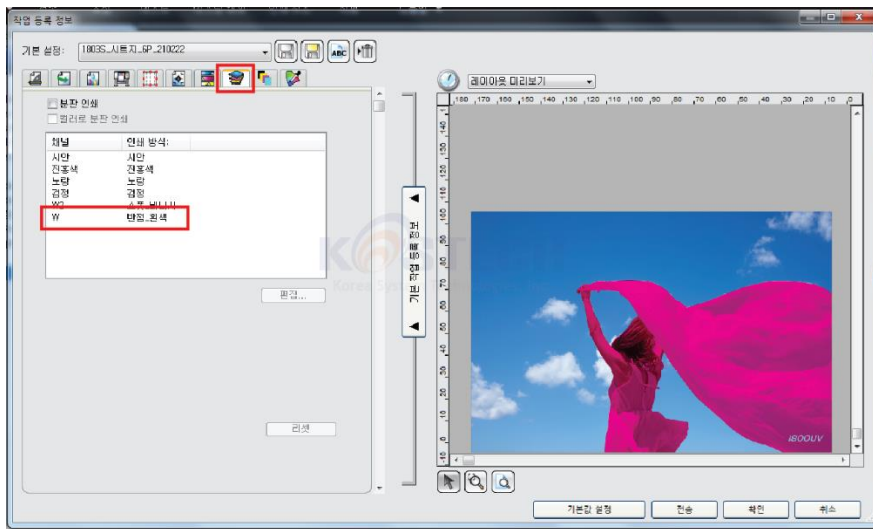
A) 스팟 처리된 파일을 불러온 후 더블 클릭합니다.



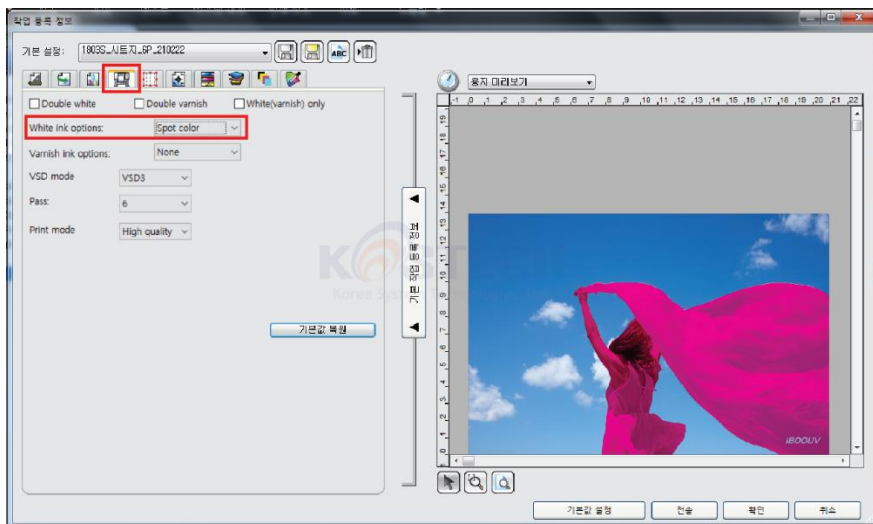
B) 작업 등록 정보 창이 뜨면 기본 설정에서 프로파일을 선택합니다.



C) 분판 탭에서 일러스트나 포토샵에서 설정한 이름 (W)의 인쇄 방식을 반점_흰색으로 선택합니다.



D) 프린터 선택 사항 탭에서 흰색 잉크 옵션을 Spot color 를 선택합니다.



2) SPOT 처리가 되지 않은 파일 출력 방법

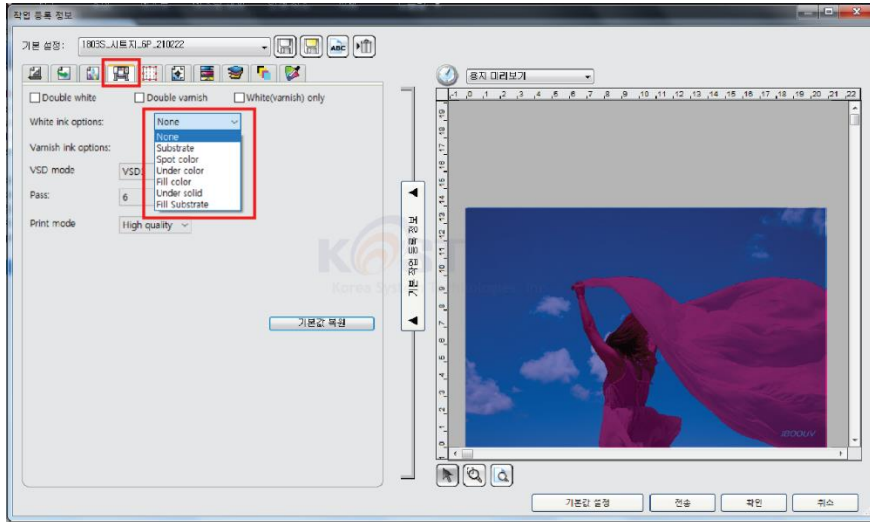
* SPOT 처리가 되지 않은 파일은 원하는 특정 부위에 화이트 출력을 할 수 없습니다. 특정 부분에 화이트 출력을 원하는 경우 1 번 방법을 참고해주세요. 이미지 전체에 화이트 출력을 하는 경우나 컬러 부분 혹은 그 반대의 부분에 일괄적으로 화이트를 출력하는 경우 사용합니다.

- 1 번과 동일하게 파일을 불러온 후 작업 등록 정보 창을 선택합니다. 프린터 선택 사항 탭에서 원하시는 옵션을 선택합니다.

- Substrate: 일반적으로 사용하는 2 레이어 출력 방법으로 화이트, 컬러 순서로 출력됩니다.

- Under color: 색상 아래에만 화이트를 출력합니다.

- Under solid: 이미지를 제외한 부분에 화이트를 출력합니다.



7. 기본 장비 관리 방법

7.1 기본 장비 관리 방법

A. 데일리 케어

- 프린터를 켜진 상태로 유지하고 하루 작업 후 캐리지를 검정색 천으로 덮으십시오. 이렇게 하면 프린트 헤드에서 잉크가 경화되는 것을 방지할 수 있습니다.
- Cap, Wiper 세척을 통해 클리닝 회복률 및 메인テナンス의 성능을 향상시킬 수 있습니다.
 - a) 장비 패널 좌측 스위치를 눌러 헤드 캐리지를 좌측으로 이동시킵니다.



b) 클리너를 극세사천에 충분히 적셔줍니다.



잉크 뚜껑에 F는 프라이머와 플러시가 모두 동일하기 때문에,
꼭 해당 라벨에 FLUSH가 맞는지 확인 후 사용하세요

c) 메인터넌스 Cap을 세척합니다.



Cap의 고무와 내부에 굳은 잉크를 걷어냅니다.

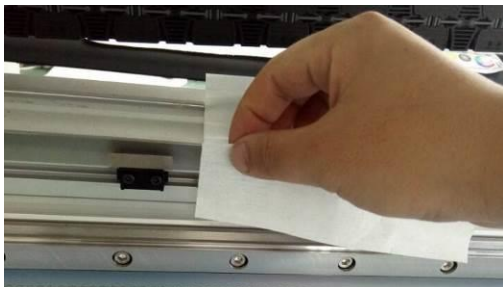
d) 메인터넌스 wiper 를 세척합니다.



내부, 외부를 모두 깨끗하게 세척합니다.

B. 일주일에 한번

- 1) 프린트 헤드, 센서, 인코더 스트립에 먼지가 끼지 않도록 플래튼과 외부 커버를 젖은 깨끗한 천으로 일주일에 한 번 청소하십시오.



- 2) 일주일에 한 번 먼지가 나지 않는 종이/천을 청소 용제와 함께 사용하여 덮개 와 와이퍼 를 청소하십시오 .

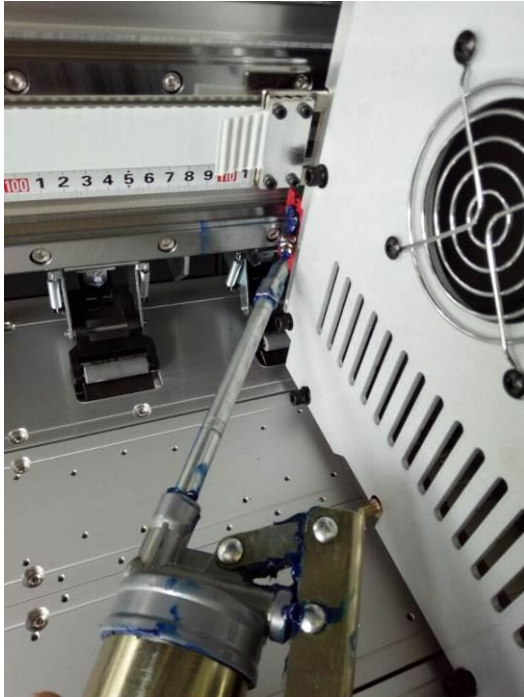
C. 한달에 한번

- 1) 튜브와 와이어 연결을 확인하십시오.
- 2) 부드럽고 마른 천으로 리니어 가이드를 청소하십시오. 에탄올을 사용 하지 마십시오 .

D. 필요할 때 유지 보수

- 1) 테이블에 묻은 잉크 찌꺼기는 알코올로 닦아주세요.

- 2) 노즐 표면 주변에 부착된 잉크 찌꺼기를 세척용제로 청소합니다.
- 3) 리드 스크류에 윤활유를 추가하고 300 시간 작동할 때마다 베어링 블록에 리튬 베이스 그리스를 바릅니다 .





4) 댐퍼는 6~8 개월마다 교체

7.2 Head 밀면 세척 방법

*해당 장비는 오토 클리닝을 진행하는 장비이므로 밀면 세척은 따로 진행하지 않습니다.

7.3 노즐 막힘 대응 방법

- A. 필링크를 진행한 뒤 클리닝 2회를 통해 노즐을 회복시킵니다.
- B. 해당 방법으로 회복되지 않는 경우 A/S 접수를 통해 진단을 받습니다.

7.4 경화 밴딩 발생 시 조치 방법

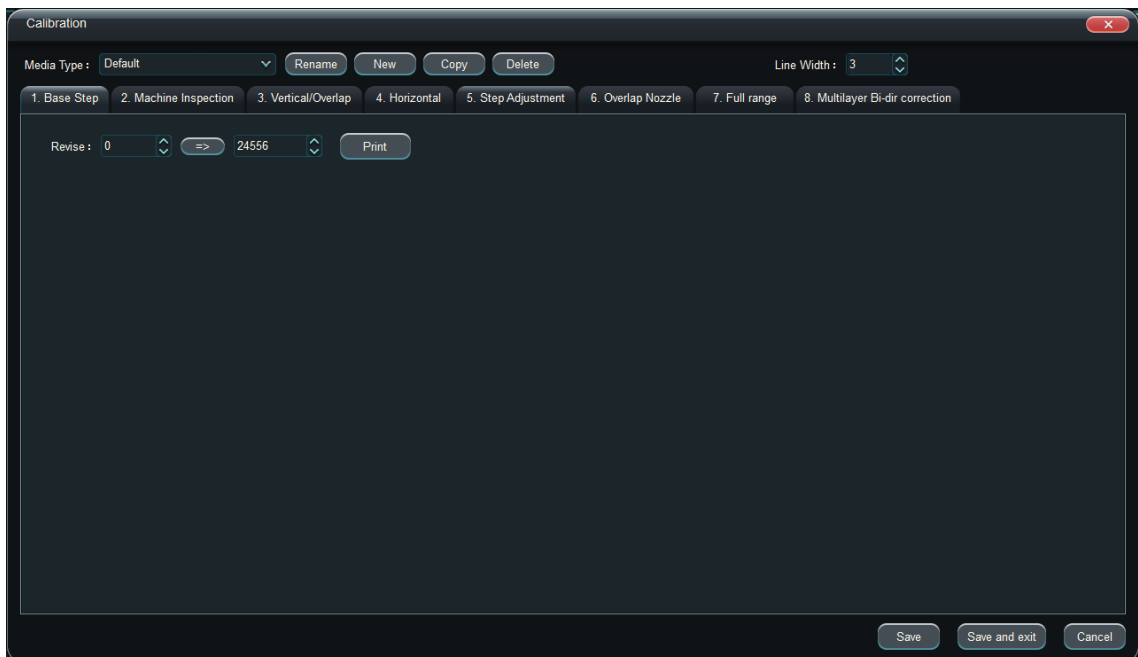
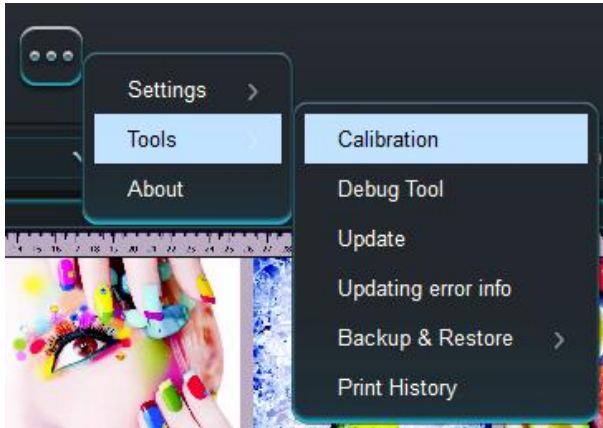
- A. UV 프린터는 LED로 경화하는 방식으로 고속 출력 시 해당 문제가 많이 발생합니

다. 해당 증상이 발생하는 경우 출력 PASS를 향상 시킵니다.

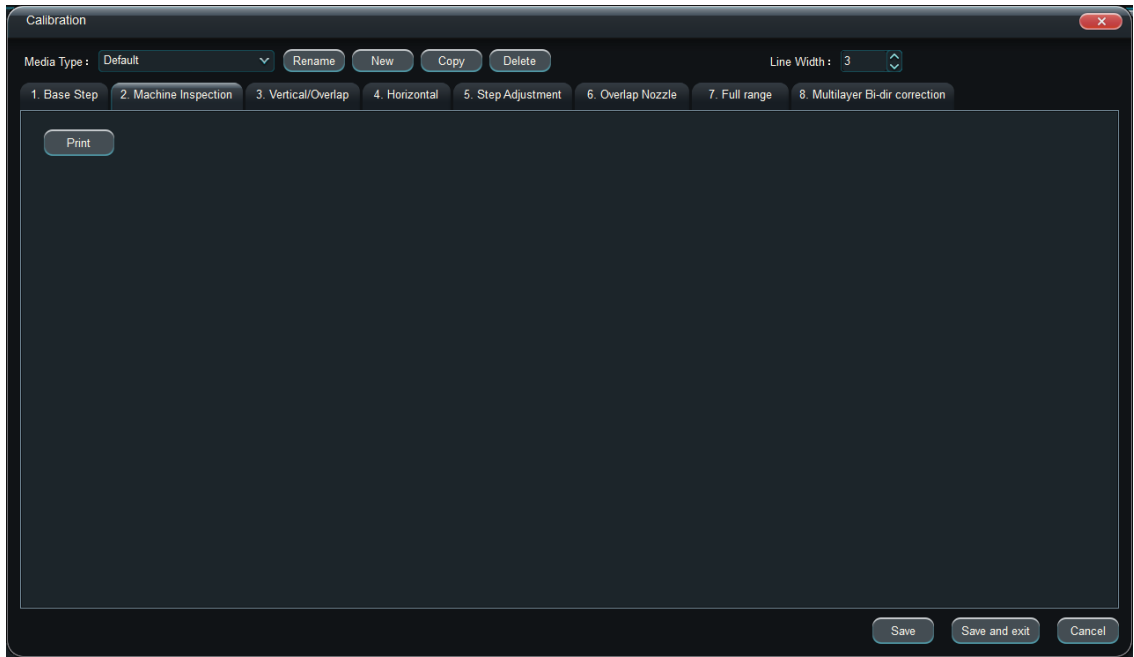
B. UV Chiller에서 LED 강도를 조절하여 출력되는 잉크량에 적절한 LED power를 사용합니다.

C. Head 슬렌트를 확인합니다.

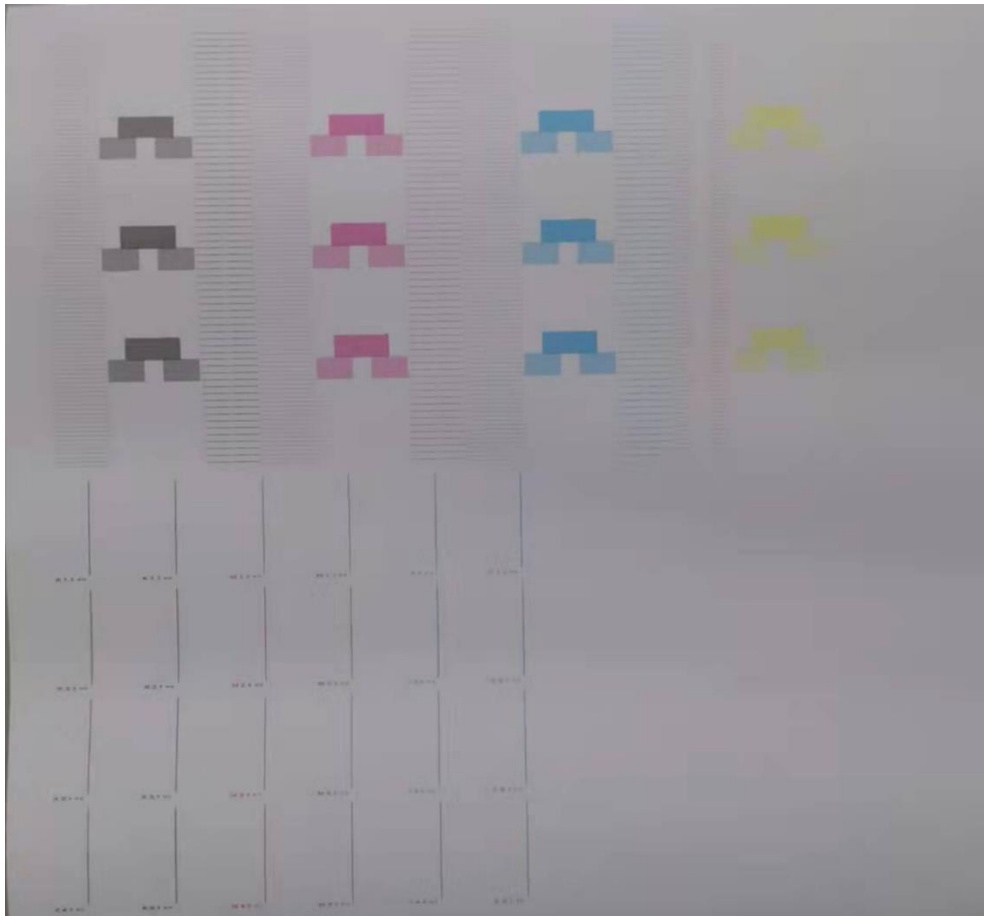
1) 프로그램을 열고 MainMenu – Tools – Calibration 을 클릭합니다.

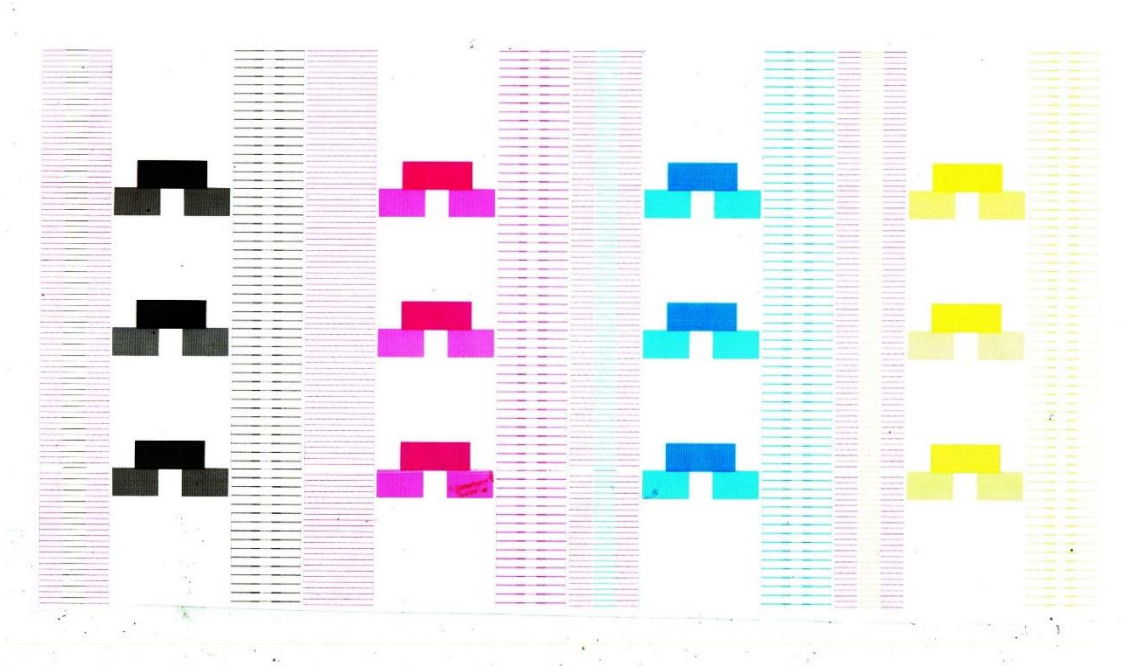


2) Machine Inspection 탭을 클릭하여 헤드 슬렌트를 조정합니다.

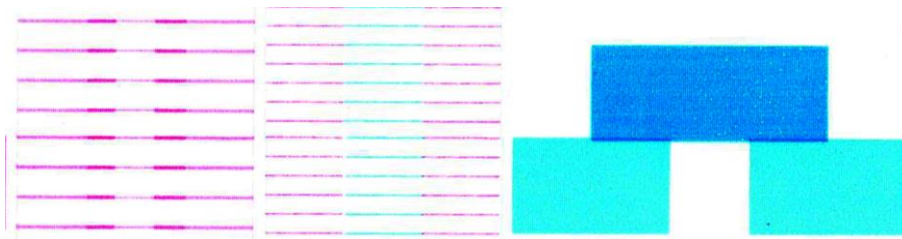


3) Print 를 선택하면 아래와 같은 보정 패턴이 출력됩니다.

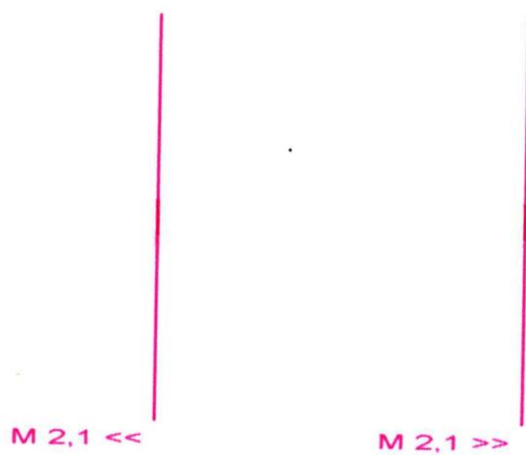




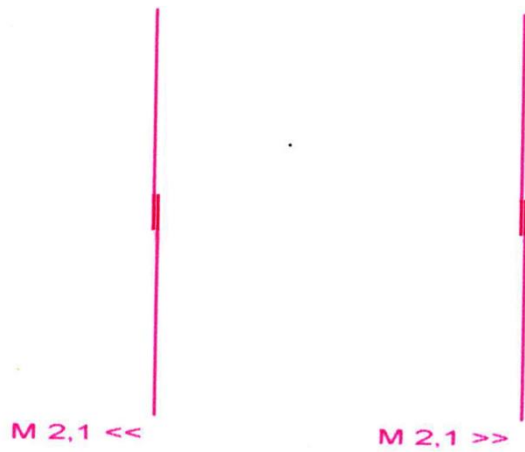
일치 : 사이언 선과 마젠타 선이 일치하며, 5 개 마젠타 선 가운데에 2 개의 마젠타 선이 있습니다.



일치 : 상단 선과 하단 선이 일치합니다.

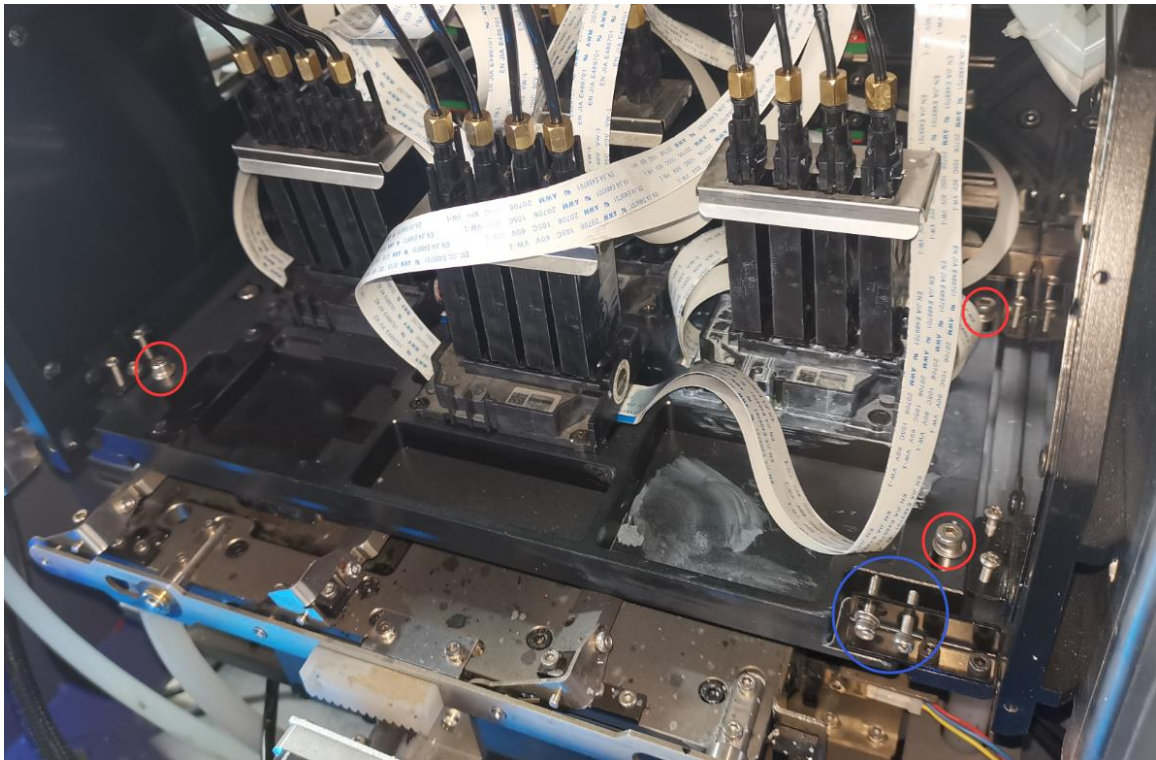


불일치 : 상단 선과 하단 선이 일치하지 않습니다.



프린트 헤드 장착은 시계방향으로 배치되어 있습니다.



4) 빨간색 동그라미 나사를 풀고 파란색 나사를 조정합니다. 테스트 패턴을 출력하며 일치하는 선을 얻을 때까지 다시 조정합니다.






8. 주의 사항

8.1 기호



다음 기호를 사용하여 이 설명서의 경고 와 프린터의 경고 레이블을 등급화 합니다.
















 주의	이 기호를 준수하지 않으면 심각한 결과를 초래할 수 있습니다. (개인의 부상 또는 사망.)
 경고	이 기호를 준수하지 않으면 손상이나 부상을 입을 수 있습니다.

	삼각형 기호는 다음을 의미합니다. 경고 또는 중요 지시.
	금지됨을 의미합니다. 절대 해서는 안 됩니다.
	조치를 취해야 함을 의미합니다.

8.2 안전 설명서
















하고 올바르게 사용하기 위해서는 아래의 사항을 반드시 지켜주셔야 합니다.

설치 및 운영	
 경고	
	다음 장소에 프린터를 설치 하지 마십시오.
	●흔들리는 스탠드에서
	●경사 위치
	●직사광선에 노출
	●높은 상대습도/온도 권장주변 온도 (온도: 15~ 30 °C , 상대습도: 30~70 %.)
	●먼지가 많은 장소

	이 설명서에 설명된 지침을 따르십시오. 프린터에 익숙하지 않은 사람이 프린터를 조작하지 못하게 하십시오.
	프린터의 캐스터를 잠그십시오.
	프린터에 올라가거나 기대지 마십시오.
	캐리지가 홈 위치 또는 캡핑 스테이션에 있는지 확인하십시오.
	프린터를 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
	취한 상태에서는 프린터를 작동하지 마십시오.
	인쇄 중에 프린터를 움직이지 마십시오. 그렇지 않으면 감전이나 오작동이 발생할 수 있습니다.
	정품 액세서리를 사용 하십시오.
	구성 요소를 제거, 교체 또는 청소하기 전에 프린터 전원을 끄십시오.
 주의	
	기계를 다룰 때는 주의하십시오. 잘못 작동하면 손가락, 손 또는 발이 끼일 수 있습니다.
	밝고 깨끗한 장소에서 프린터를 작동하십시오.
	프린터 위에 다른 물건, 특히 꽃병이나 병과 같은 액체 용기를 올려놓지 마십시오. 화재, 감전, 고장의 원인이 됩니다.
	프린터 또는 그 구성 요소를 개조하거나 분해하지 마십시오. 그렇지 않으면 화재, 감전 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.
	인쇄하는 동안 구성 요소, 용지 또는 잉크를 제거, 교체 또는 청소 하지 마십시오.

전기 및 화재



	전원 공급 장치는 프린터의 필수 전압, 전류 및 주파수와 호환되어야 합니다.
	전기 부품을 취급하는 동안 프린터 전원을 끄십시오.
	젖은 손으로 프린터를 작동하지 마십시오.
	습기가 많은 곳에서 프린터를 작동하지 마십시오.
	프린터를 인화성 또는 발화원 에서 멀리 두십시오.
	반드시 프린터와 함께 제공된 전원 케이블을 사용하십시오.
	전기 부품을 올바르게 다루십시오.
	파손된 전원 케이블과 같은 손상된 전기 부품은 절대 사용하지 마십시오.
	프린터와 컴퓨터를 포함한 접지에 연결합니다.
	다음 항목에는 접지선을 연결 하지 마십시오. <ul style="list-style-type: none"> ● 가스관, 발화 및 폭발의 우려가 있습니다. ● 전화 케이블 및 조명 막대의 접지선. 번개가 칠 때마다 과전류가 흐를 수 있습니다. ● 수도관 또는 수도꼭지.
 주의	
	전기 부품을 취급하는 동안 ESD 조치를 취하십시오.
	스파크, 연기 또는 타는 냄새가 나면 즉시 전원 코드를 뽑고 A/S를 요청하세요. 프린터를 계속 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.
	프린터에 이물질 이나 액체가 들어간 경우 프린터를 작동 하지 마십시오. 감전 및 화재의 원인이 됩니다. 즉시 프린터 전원을 끄고 전원 케이블을 뽑은 다음 대리점에 지원을 요청하십시오.
	전원 케이블을 취급할 때 다음 사항에 주의하십시오. <ul style="list-style-type: none"> ● 전원 케이블이 젖지 않도록 하십시오. ● 전원선 위에 무거운 물건을 올려놓지 마세요.

- 전원 케이블을 무리한 힘으로 구부리거나 비틀거나 당기지 마세요.
- 전원 케이블을 축거나 더운 곳에 보관 하지 마세요.
- 플러그에 먼지가 있으면 청소하십시오.



프린터를 장기간 사용하지 않을 경우에는 반드시 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오.

잉크



경고



잉크를 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관 하십시오.



발화원에서 잉크를 멀리 하십시오.



과도한 힘으로 잉크 병과 상자를 누르거나 찌르지 마십시오.



다른 브랜드/유형의 잉크 또는 기타 액체와 혼합하지 마십시오.



잉크를 마시거나 냄새를 맡지 마십시오.



손이나 피부를 만진 경우 즉시 깨끗한 흐르는 물로 손이나 피부를 씻으십시오.



잉크가 입이나 눈에 들어간 경우 즉시 깨끗한 흐르는 물로 입이나 눈을 씻은 다음 의사와 상담 하십시오.



주의



시원하고 통풍이 잘되는 곳에 보관하십시오. 고온/저온 및 직사광선을 피하십시오.



개봉 후에는 가능한 한 빨리 사용하십시오.



작업주위 온도 : 15~30°C, 상대습도 : 30~70%

미디어

 경고



무거운 매체를 다룰 때는 두 명 이상이 필요합니다.



미디어를 인화성 또는 발화원에서 멀리 두십시오.



열에 약한 매체는 절대 사용하지 마십시오.



구부러진 튜브가 있는 용지를 사용하지 마십시오.



구겨진 용지는 절대 사용하지 마십시오.